

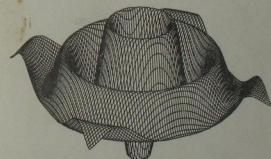
0516-MO-6



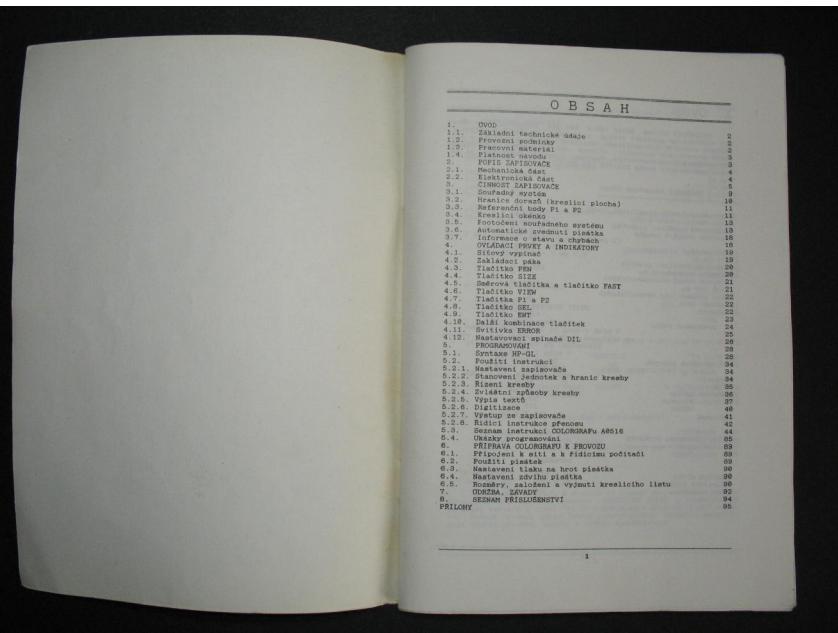
A R I T M A

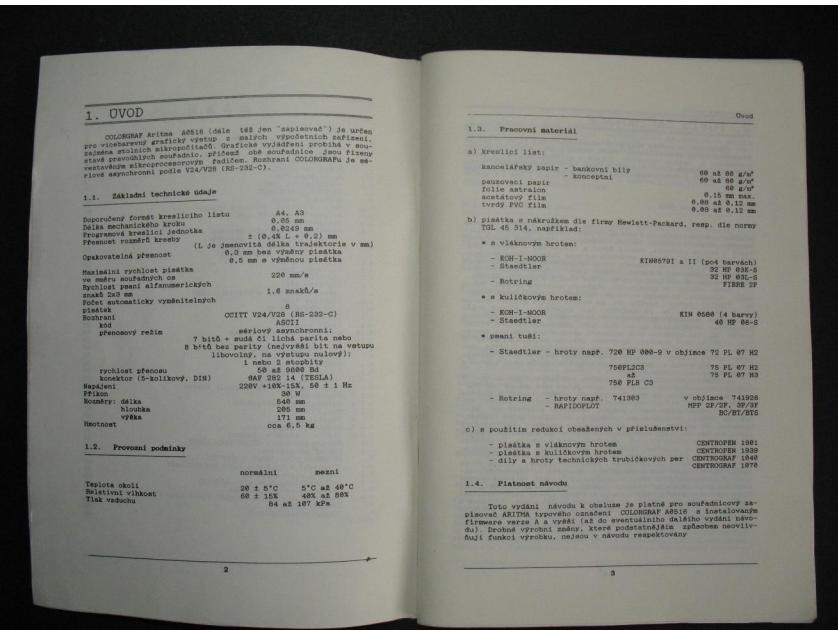
C O L O R G R A F
A 0 5 1 6

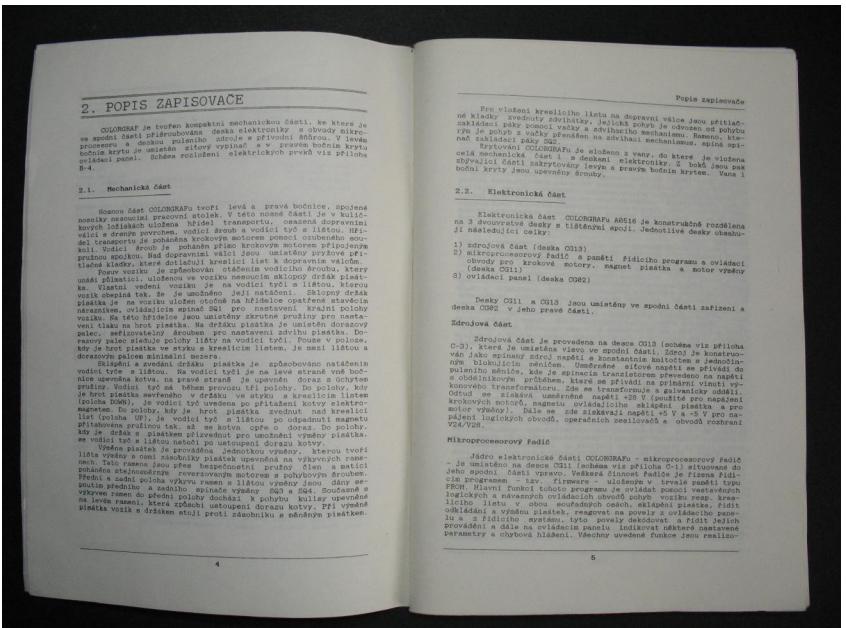
N A V O D K O B S L O Z E



C E R V E N 96







2. POPIS ZAPISOVÁCE

COLORGRAF je tvoren kompaktní mechanickou částí, ke které je ve spodní části připojována deska elektroniky s obvody mikroprocesoru a deskou pulsního zdroje s plovoucími šířkami. V levém horním krytu je umístěn síťový vypínač a v pravém bočním krytu ovládací panel. Schéma rozložení elektrických prvků viz pítilohy R-4.

2.1. Mechanická část

razový palec má polohu lítý na vodicí tyči. Pouze v poloze, kdy je hrot pistáku ve styku s kresalím listem, je mezi látkou a dorazovým palcem minimální mezera.

Sklápení a zvedání drážky pistáku Je způsobováno natačením vedení na jednu stranu látky. Na vodicí tyče je na levé straně vně vedení upevněna kotačka. Je napojena na drážku a schématickým průřezem. Vodicí tyč má všechny průvody využívané. Do kotouče, když je hrot pistáku aservořevedeném do styku s kresalím listem [poloha pistáku], je vodicí tyč uvedena do polohy, když kola elektronického

Popis zapímoval

Pro vložení kreslicího listu na dopravní válce jsou přitáčky kladky zvednuty zdvihátku. Jejich povrch je odvozen od povrchu páky pomocí valček a zdvihacího mechanismu. Rovněž když je polohu páky přenásen na zdvihací mechanismus, spiná spirál zakládání páky.

Krytování COLORGRAPHU je složeno z vany, do které je vložena mechanická část. I s deškem elektroniky. Z bočí řady jsou pak používací části zakrytovány levný a pravý boční kryty. Vana i kryty jsou upevněny šrouby.

2. Elektronická část

Elektronická část COLORGRAFU A6516 je konstrukčně rozdělena na 3 dvouvrstvé desky s tištěnými spoji. Jednotlivé desky obsahují následující celky:

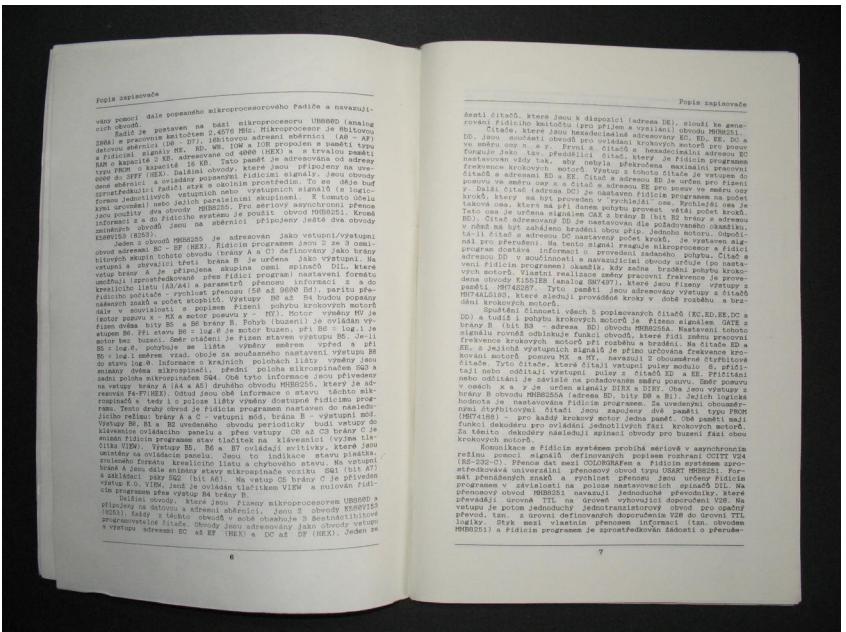
Deksy CG11 a CG13 jsou umístěny ve spodní části zadního

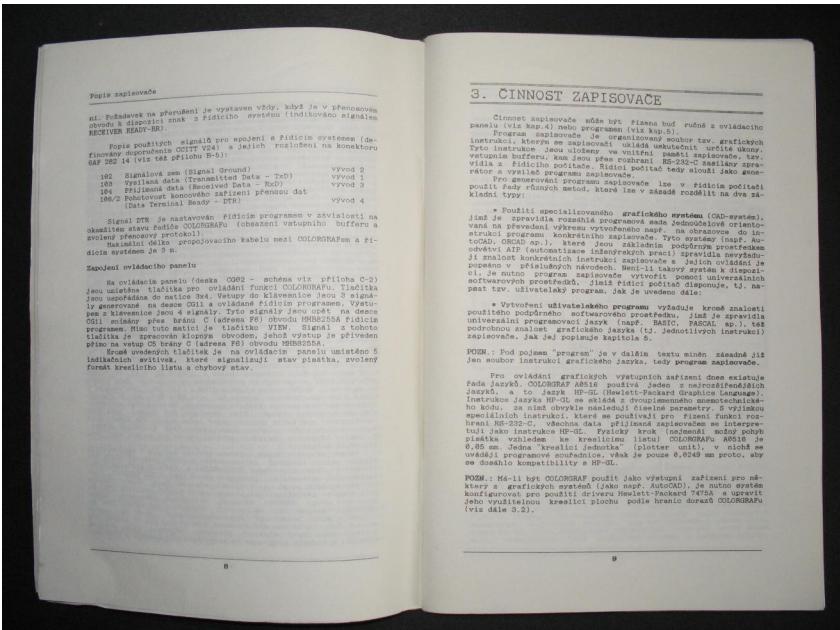
exa 0002 V jeho pra

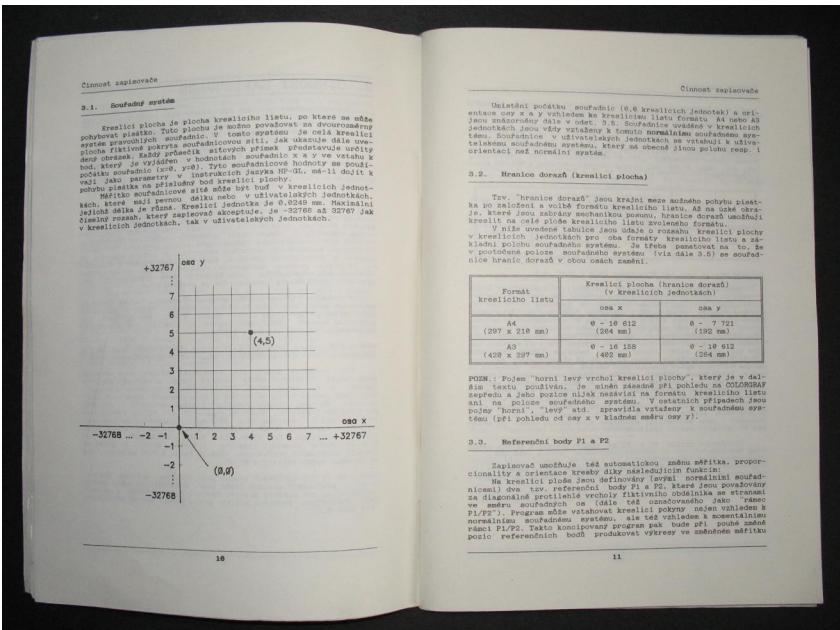
Zdrojová část je provedena na desce CDS (schéma vlevo) kde je zpracována signál z dvojice senzorů, který je umístěný ve zdroji ústředního zdroje napájení a konstantním kalkulací se jednotlivými hodnotami. Uměřené sílové napětí se přivedly do jednotlivých množin, které se přivedly do napájení jednotlivých průchodu transformátoru. Zde se transformuje a galvanicky odděluje napájení, uměřené napětí +28 V (použité pro napájení výkonových motorů, kompresoru, kompresoru vzduchu a pravýmánky). Dalek se získávají napětí +5 V a -5 V pro provoz logického obvodu, operacích operačních obvodů a obvodů rozhrašťovacích.

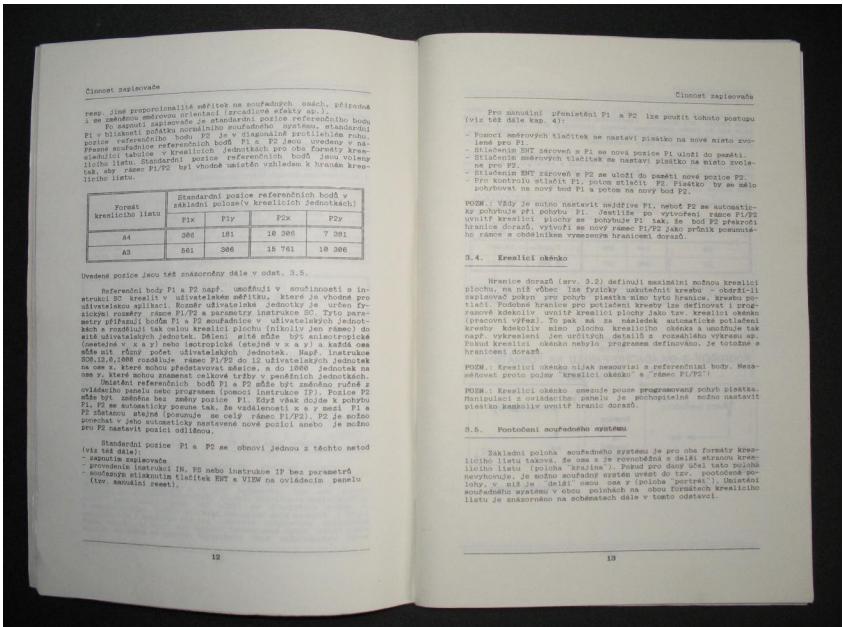
городской радио

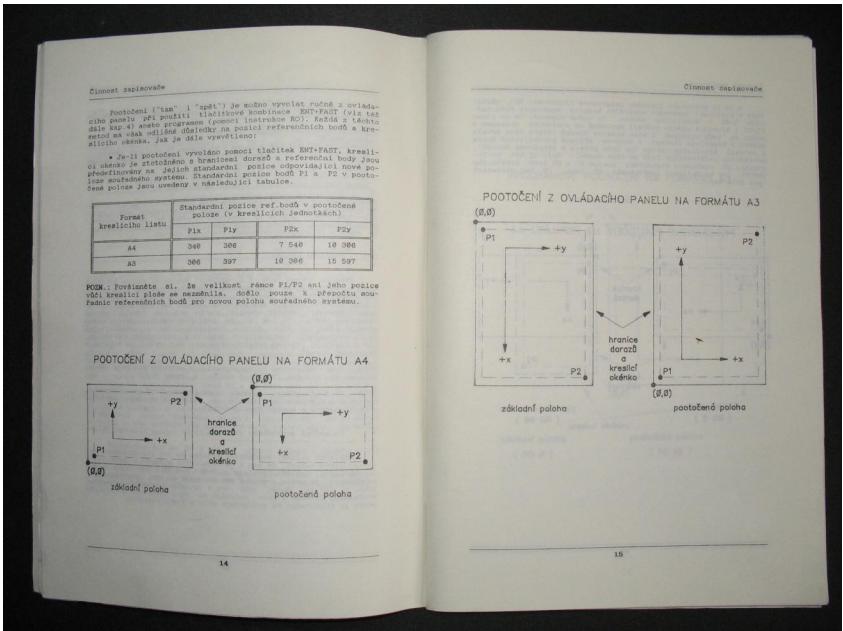
Jednotku elektronické Sestři COLORGEN je mikroprocesorový řadič umístěno na desce C111 (schematica viz příloha 1) situovanou po zadní části vpravo. Všechnká činnost řadiče je řízena Fidit 1. Hlavní funkci tohoto programu je ovědat pouze typy a množství využívaných materiálů, které mají určitou kvalitu a s náročnými využitadly obvykle provází rizika prokrvení a výmazu. Po určení typu materiálu se řadič vymazuje a vymáže pláteček, reagovat na povely z výdávajícího panele Fidicího systému, typy povely dekodovat a řídit jejich provedení. Řadič má také funkci řídit výmazem a vymazováním metry a hygrometry hlášení. Všechny uvedené funkce jsou realizovány







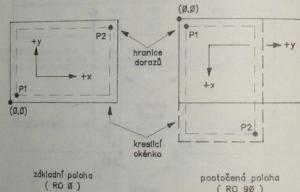




Cílnočet zaprogramovat

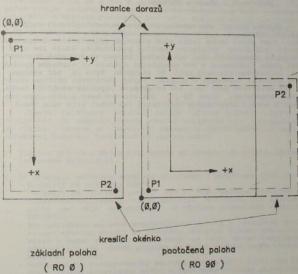
* Je-li použitou vysoko programovou (instrukcií RO), zátažení v plátnosti dosavadní nominální hodnoty souřadnic referenčních bodů. V kreslicích oknech je možné použít také instrukcií RO, kterou výrobce okna ovládají společně se souřadny systémem a mohou tedy ovládat i výrobce okna (výrobce okna má však mohou tedy ovládat i výrobce okna). V takovém případě pouhoubudle dojde k změně kreslicho okna (na jeho výrobce výrobce okna).
Kreslicho okna (na jeho výrobce výrobce okna).
Výrobce RO mohou použít standardní pozice P1 a P2 respektive kreslicho okna, když to záležitost instrukcií IP respektive IW bez parametrů (viz dle kap. 5).

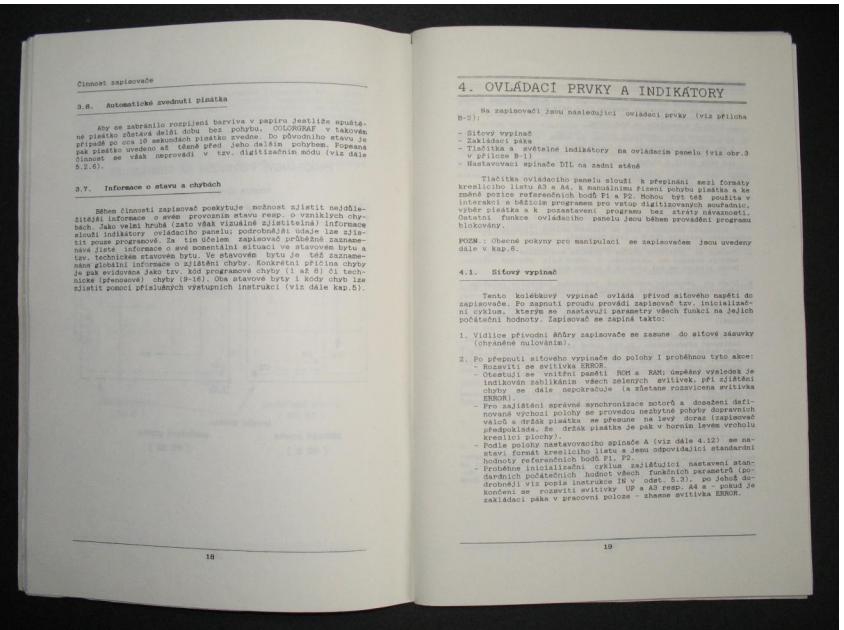
PROGRAMOVÉ POOTOČENÍ NA FORMÁTU A4

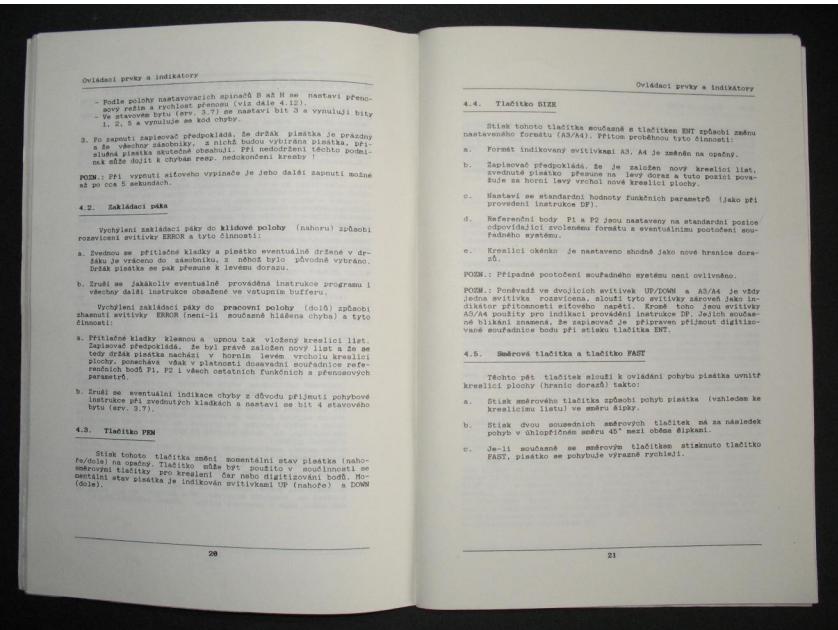


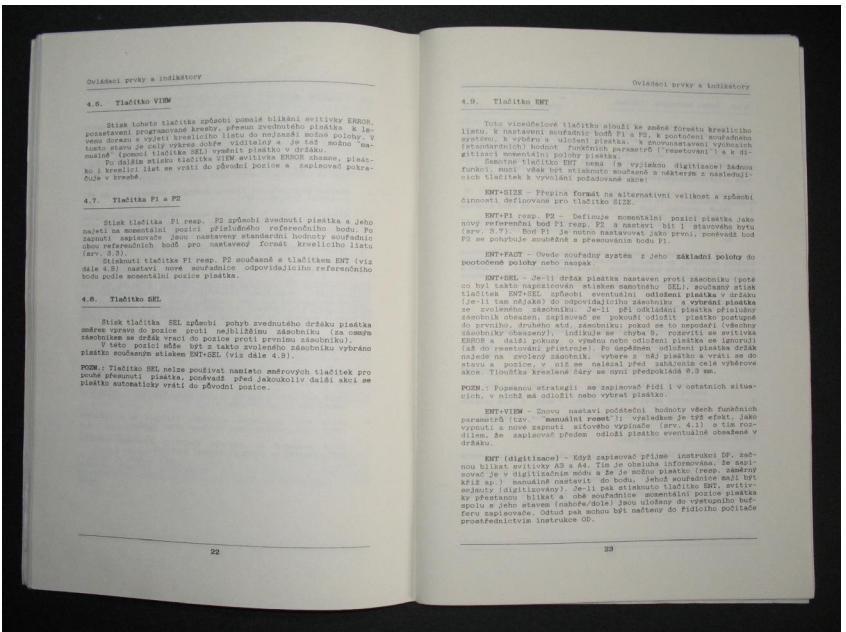
Cílnočet zaprogramovat

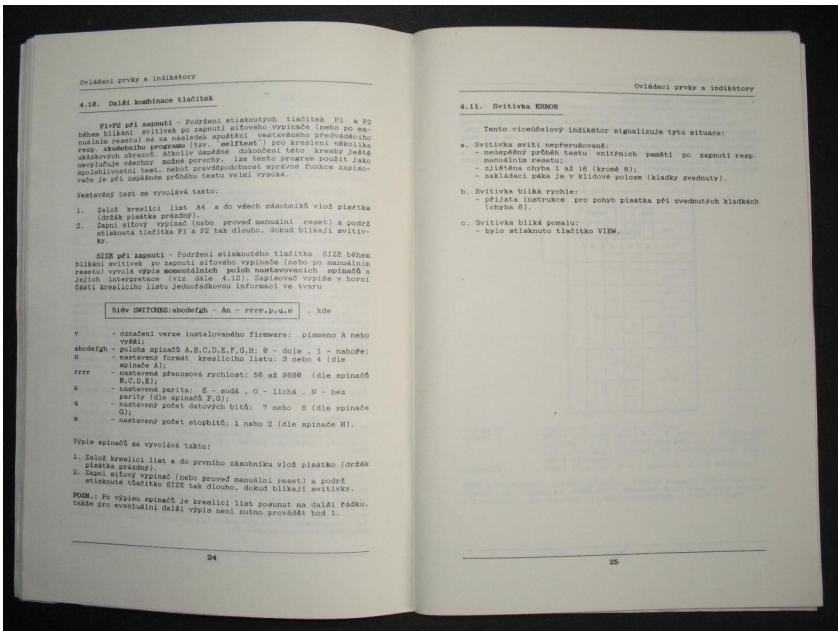
PROGRAMOVÉ POOTOČENÍ NA FORMÁTU A3

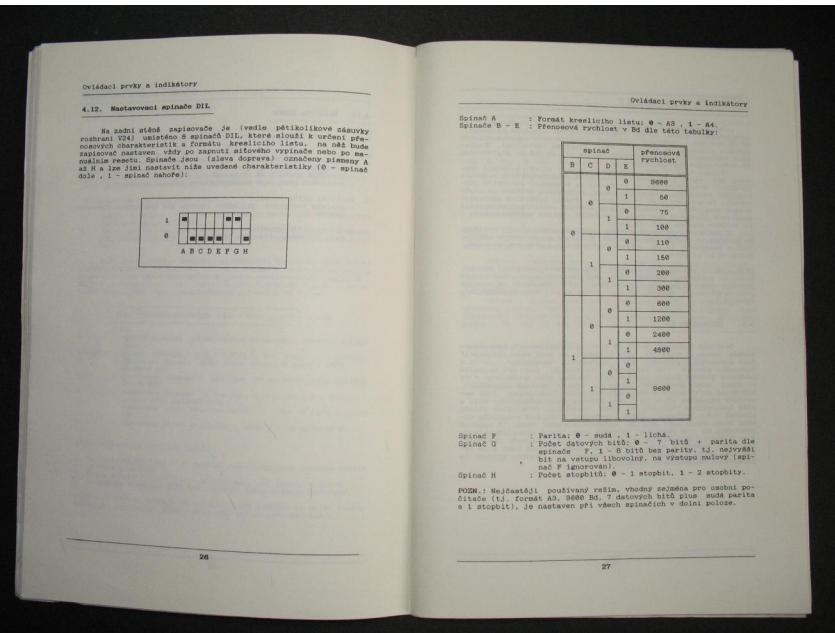












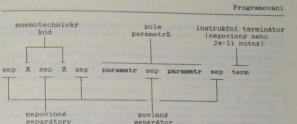
5. PROGRAMOVÁNÍ

Pro programování fází činnosti COLORLINE® je použit grafický programovací jazyk HG-GL (Hewlett-Packard Graphics Language). HG-GL se sestává z instrukcí tvořených dvouciferným nájemoteknickým kódem a eventuálněmi parametry (tzv. grafické instrukce). Grafických instrukcí je implementováno celkem 56, shodné se zapisováním HG-2475A (plná kompatibilita).

POZN.: Má-li být COLORGRAF použít jako výstupní zařízení pro ně-

terý z grafických systémů (jako např. AutoCAD). Je nutno systém konfigurovat pro použití driveru Hewlett-Packard 7475A a upravit jeho uživatelskou kreslicí plochu podle hranic dorazd COLORGRAFU (srov. 3.2).

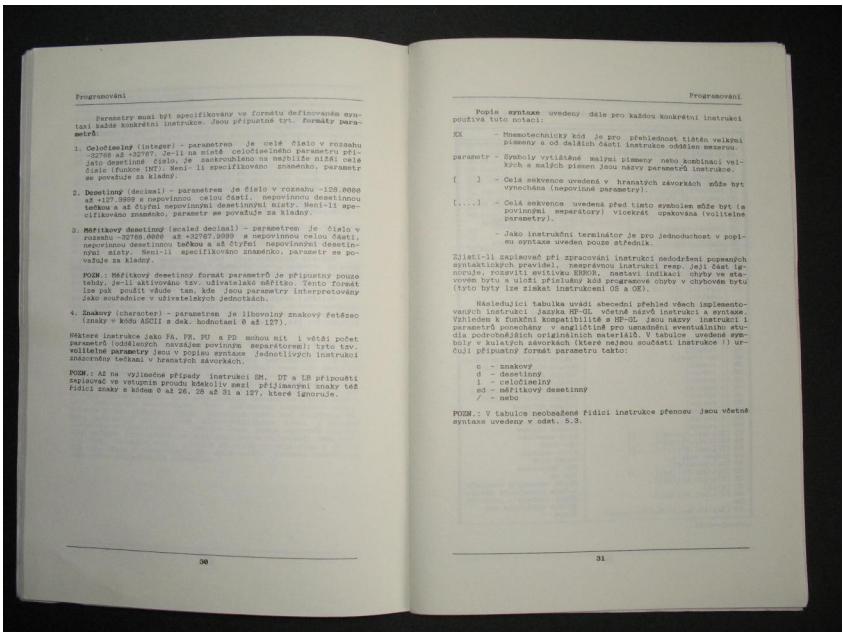
5.1. Syntaxe HP-GL

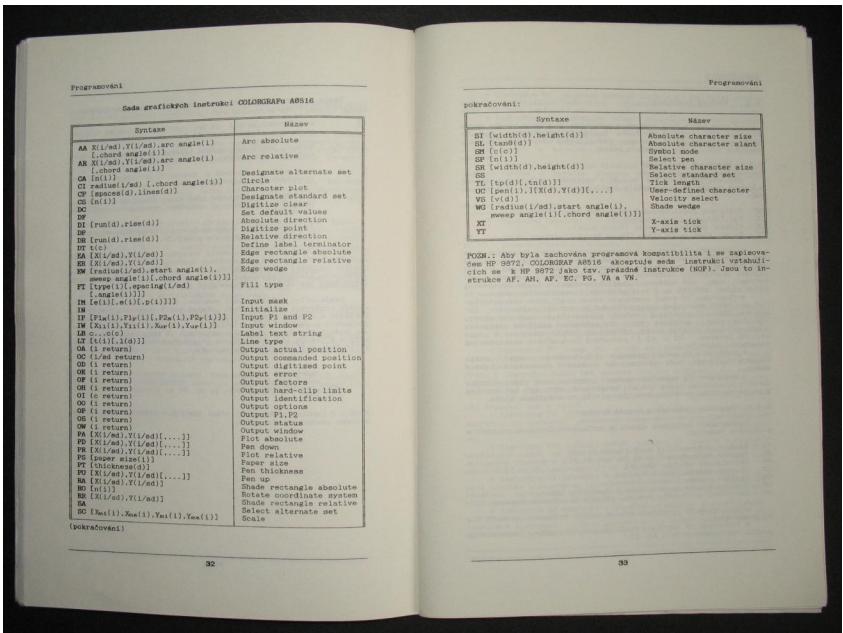


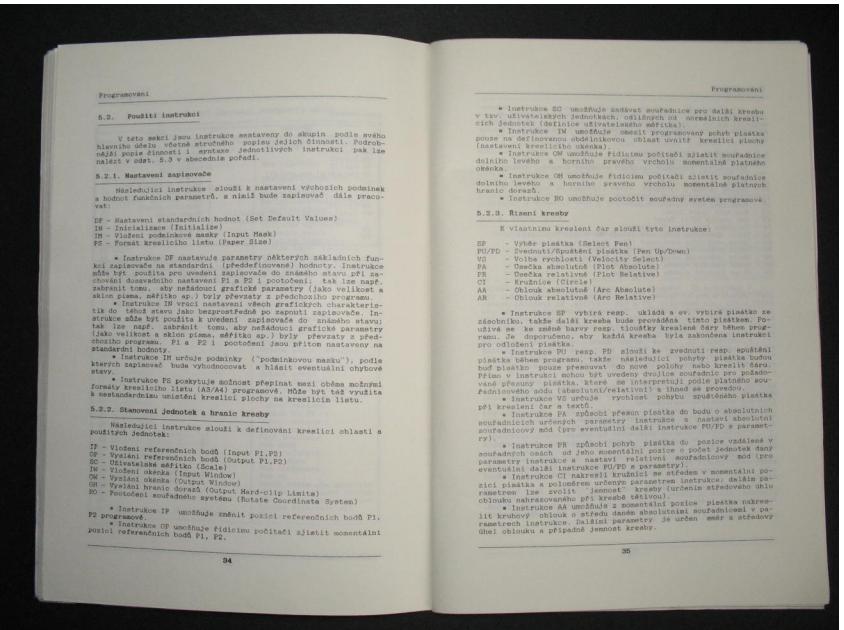
POZN.: Popsaná syntaxe neplatí pro instrukce SM a DT, které jako parametr interpretují první znak bezprostředně následující za smnemotechnickým kódem.

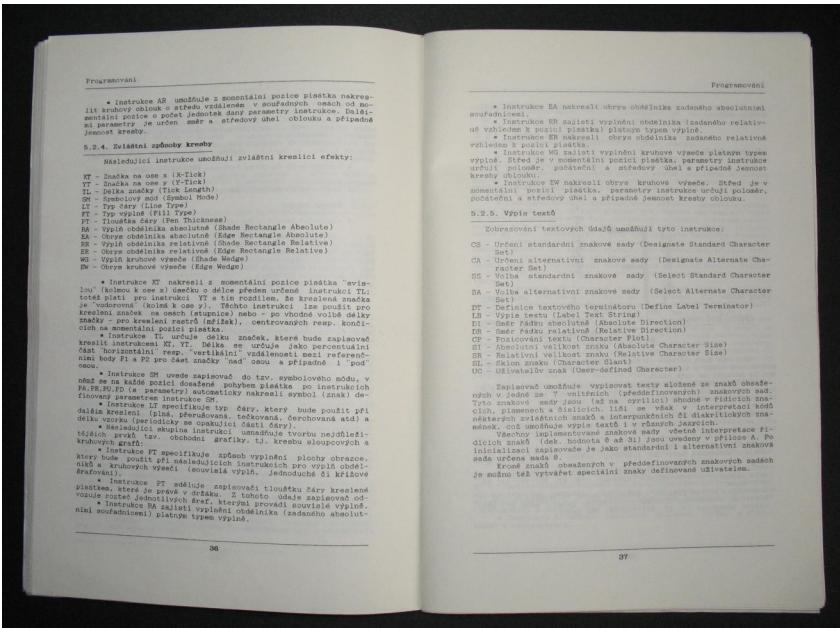
Některé instrukce mají tzv. nepovinné parametry, které jsou lze vymezeny — nabývají předem definovaných standardních hodnot. Mž-1 byl parametr vymezán, musí být vymezán i všechny následující parametry této instrukce. Výjimku z tohoto pravidla je instrukce UK.

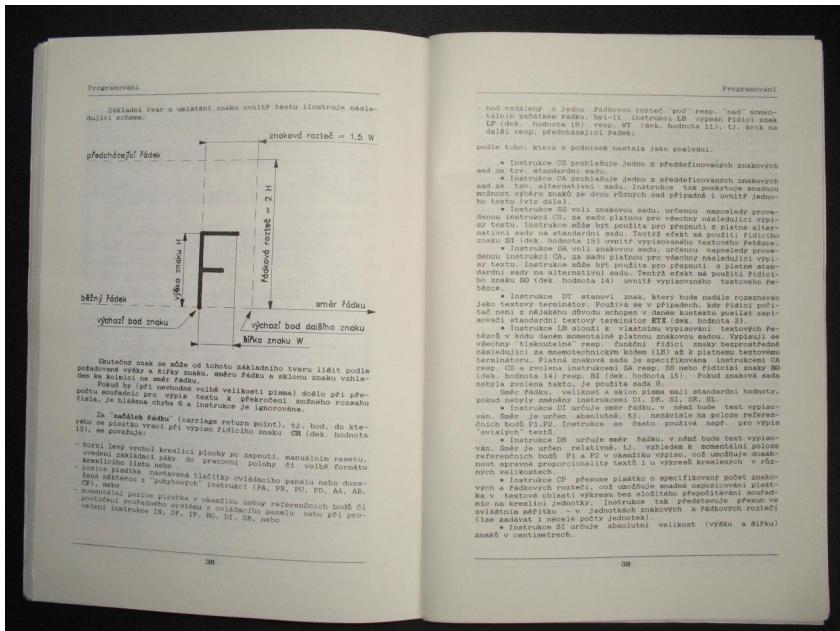
Na druhém řádku je opět predstavována instrukce LB, která musí být ukončena znakem definovaným jako TZ, textový terminátor. Jak standardní textový terminátor zapisová rozeznává znak MTK (dok. bodnata 3), lze jej ale změnit na jiný instrukci TZ.

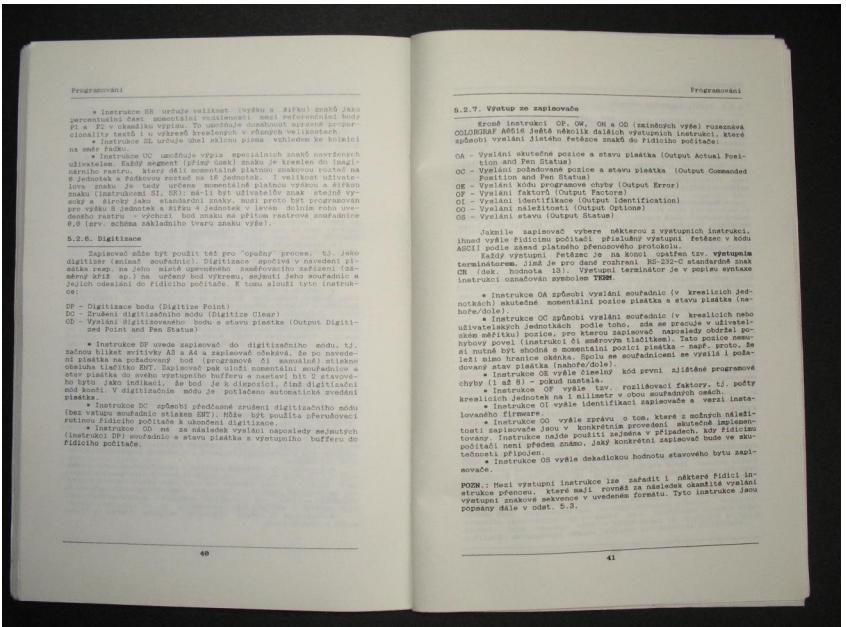


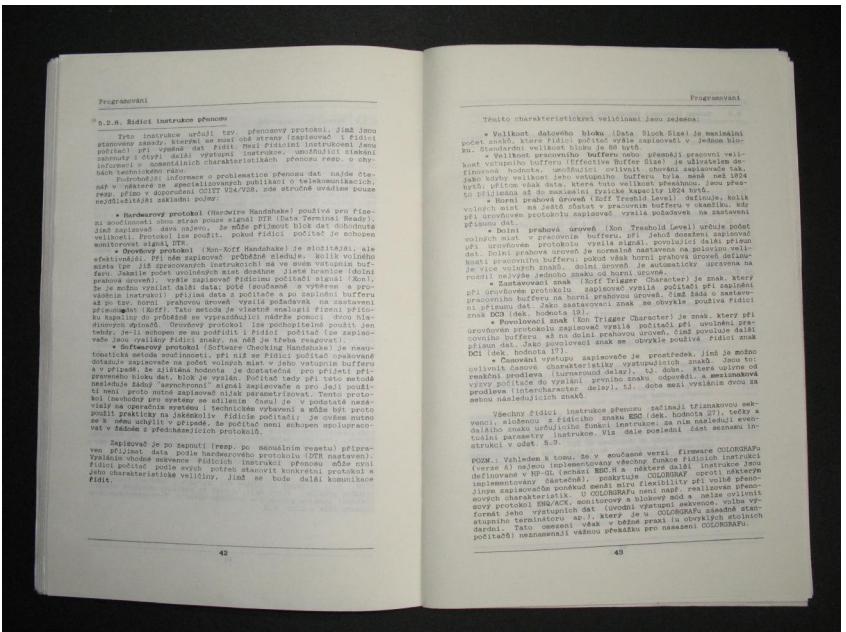


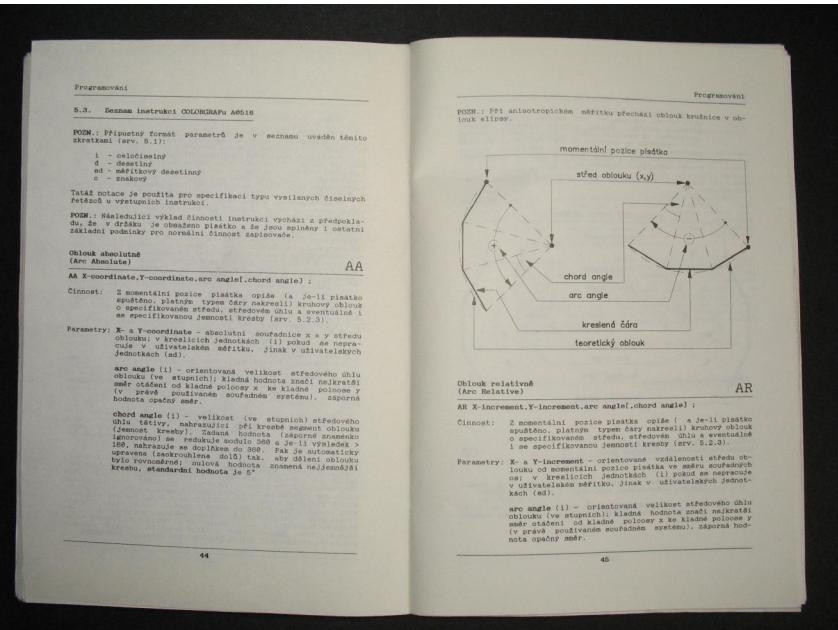












Programování

5.3. Seznam instrukcí COLORGRAPH A6616

POZN.: Přípustný formát parametrů je v seznamu uveden těsně sketkaném (avr. 9.1):

- i - celočíselný
- d - desetinný
- s - smíšený
- c - znakový

Tato stránka je použita pro specifikaci typu využívaných číselních reprezentací v údajích na obrouky.

POZN.: Následující výklad číslostí instrukci vychází z předpokládky, že v drážce je oboustranné pláště a že jsou splněny i ostatní základní požadavky pro normální činnost zapisovace.

Obrouk absolutně (Arc Absolute)

AA

At X-coordinate,Y-coordinate,arc angle[,chord angle] :

Cinlost: Z momentální pozice pláště opis (a je-li pláště sítový, pak i všechny tyto čárky následují) kruhový obrouk o specifikované středové vzdálenosti a orientaci vypočtené i s ohledem na aktuální jemnost kresby (avr. 5.2.3).

Parametry: X - x -coordinata - absolutní souřadnice x a y středu obrouku; v kreisend ještě může souřadnice x a y aktuálního uživatelského mřítka. Jinak v uživatelském jednotkách.

arc angle (i) - orientovaná velikost středového úlu obrouku (ve stupních); kladna hodnota znamená nekrátký úhel, záporná od kladné polohy x ke kladné polohě y (v právě používaném souřadnicovém systému), záporná hodnota opačný úhel.

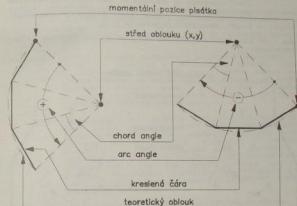
chord angle (i) - orientovaná velikost (ve stupních) středového úhu čtvrti, vzhledem k aktuální pozici obrouku (jednotky kresby). Zadaná hodnota (záporná) znamená obrouk, který má v daném bodě výšku, kterou bylo určeno, nahrazenou se doplňkem do 360°. Výsledek je určen v kladném směru hodinových ručiček, když bylo rovnosoudně určeno, že obrouk byl zmenšen nejméně o kruhu.

šířka (i) - orientovaná velikost středového úlu obrouku (ve stupních); kladna hodnota znamená nekrátký úhel, záporná od kladné polohy x ke kladné polohě y (v právě používaném souřadnicovém systému), záporná hodnota opačný úhel.

POZN.: Při anisotropickém mřítku přechází obrouk kružnice v obrouk elipsy.

Programování

POZN.



Obrouk relativně (Arc Relative)

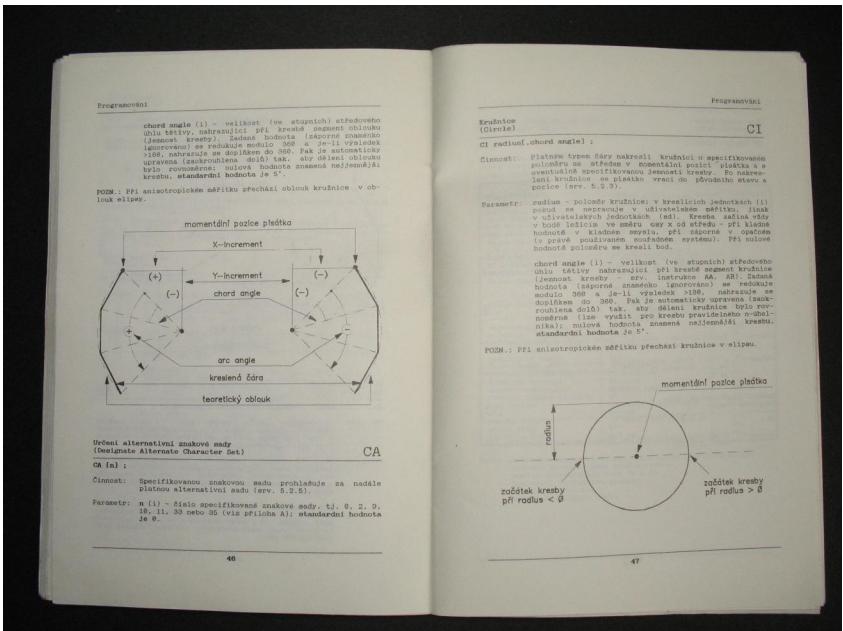
AR

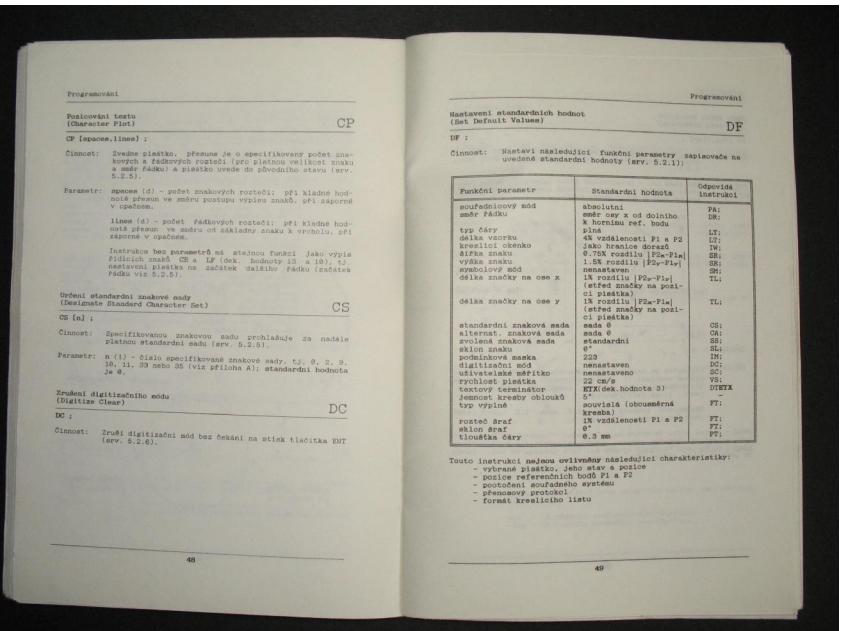
At X-increment,Y-increment,arc angle[,chord angle] :

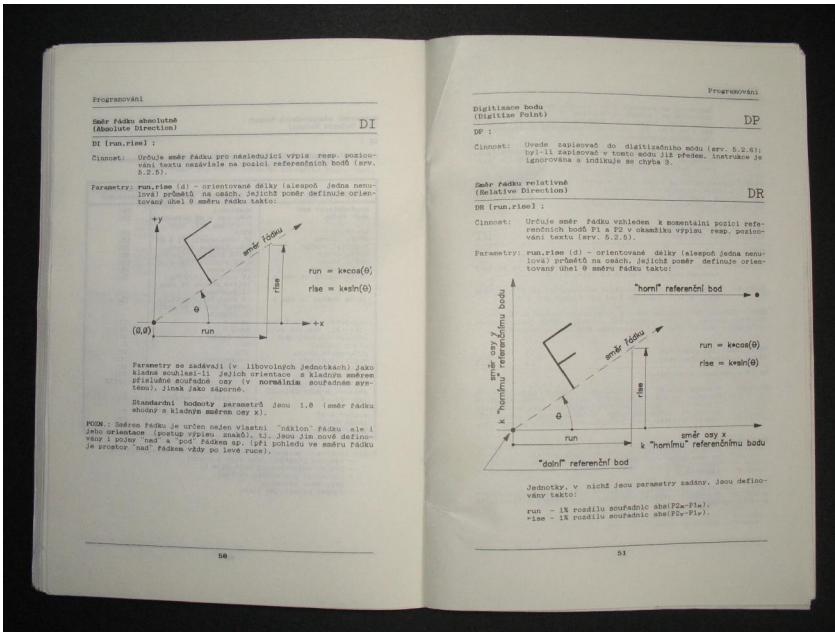
Cinlost: Z momentální pozice pláště opis (a je-li pláště sítový, pak i všechny tyto čárky následují) aktuálně používaného mřítka obrouk o specifikované středové vzdálenosti a orientaci vypočtené i s ohledem na aktuální jemnost kresby (avr. 5.2.3).

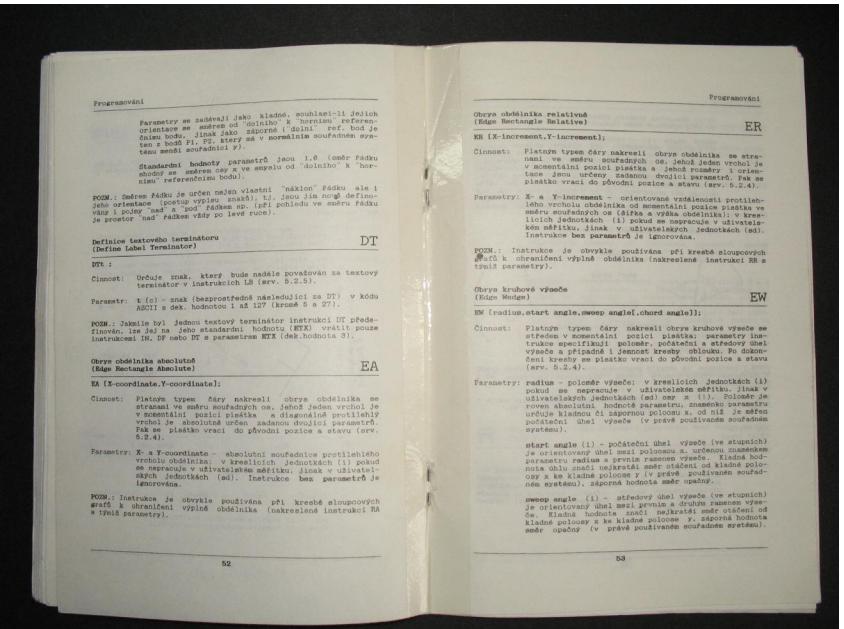
Parametry: X - a Y-increment - orientovaná vzdálenost střed obrouku, od aktuální pozice obrouku (v uživatelských jednotkách); (i) pokud je neprázdná využívá se aktuální mřítka. Jinak v uživatelských jednotkách.

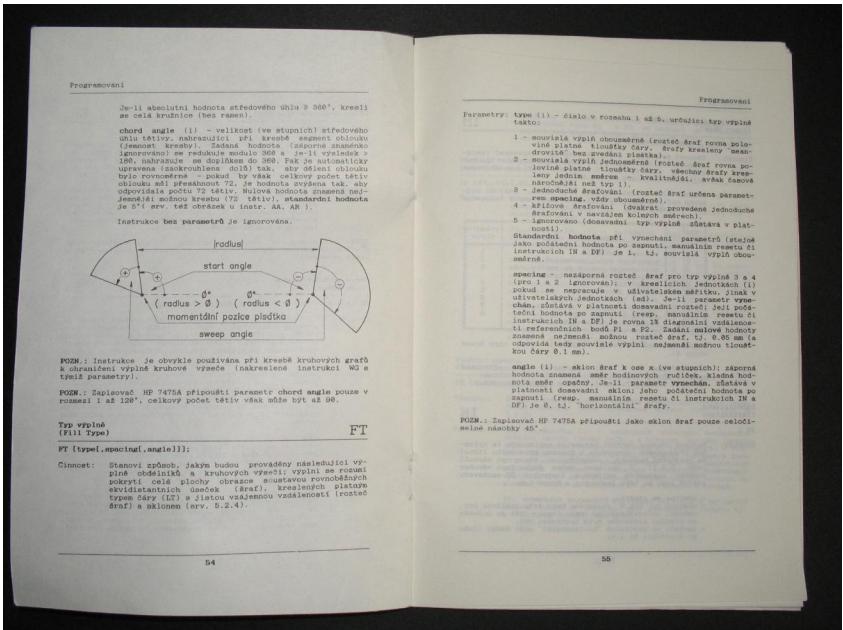
arc angle (i) - orientovaná velikost středového úlu obrouku (ve stupních); kladna hodnota znamená nekrátký úhel, záporná od kladné polohy x ke kladné polohě y (v právě používaném souřadnicovém systému), záporná hodnota opačný úhel.

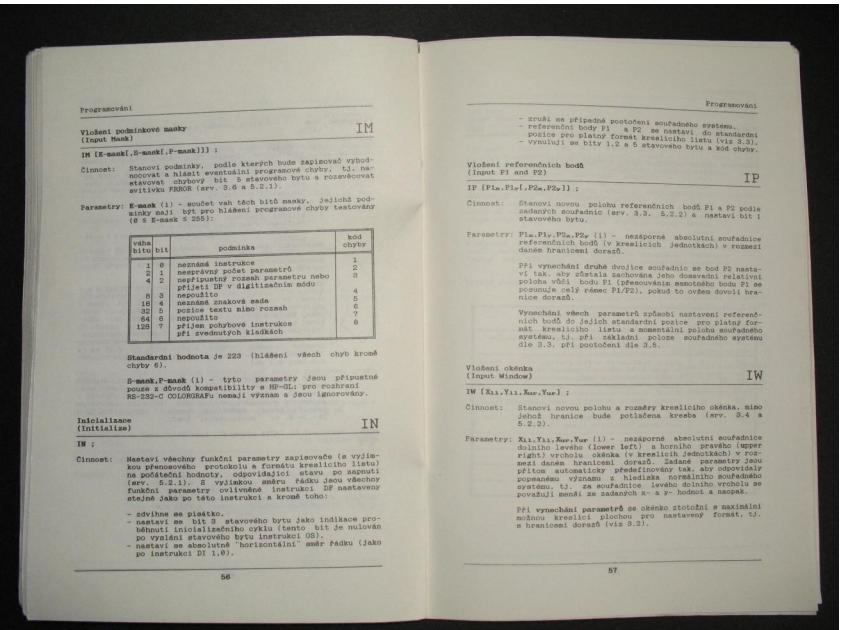


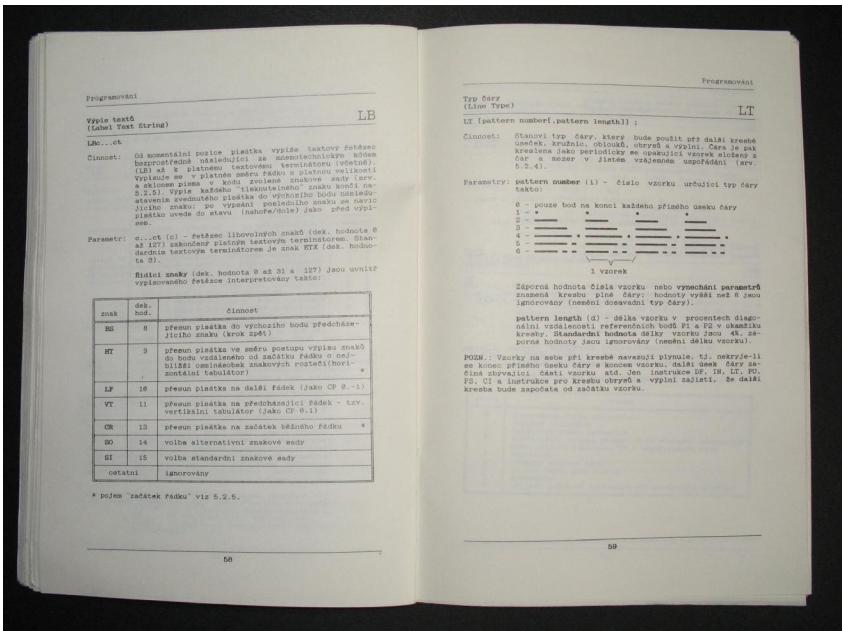


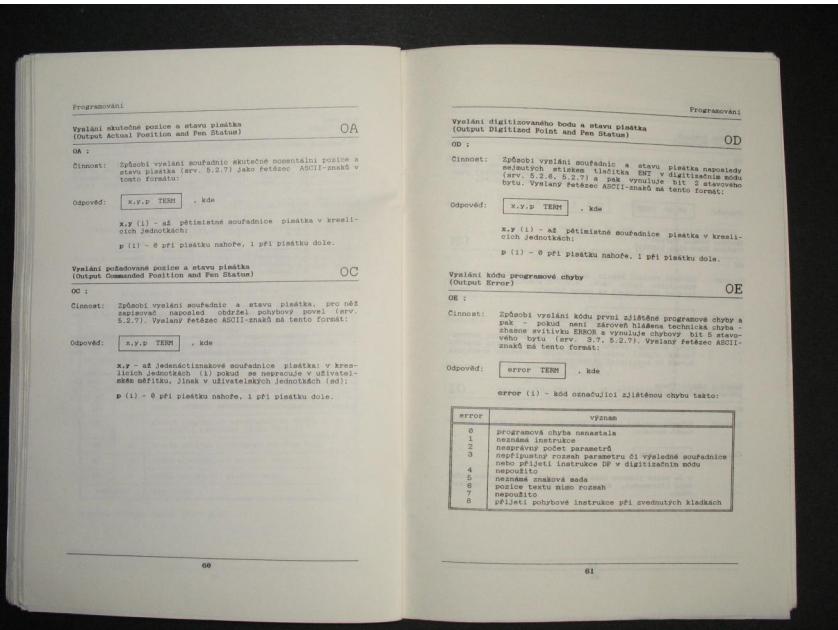




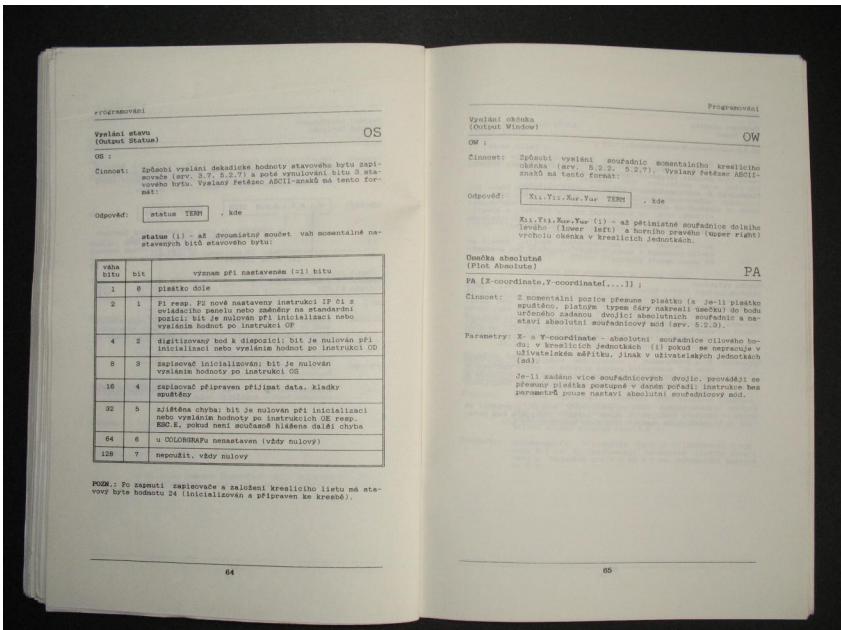


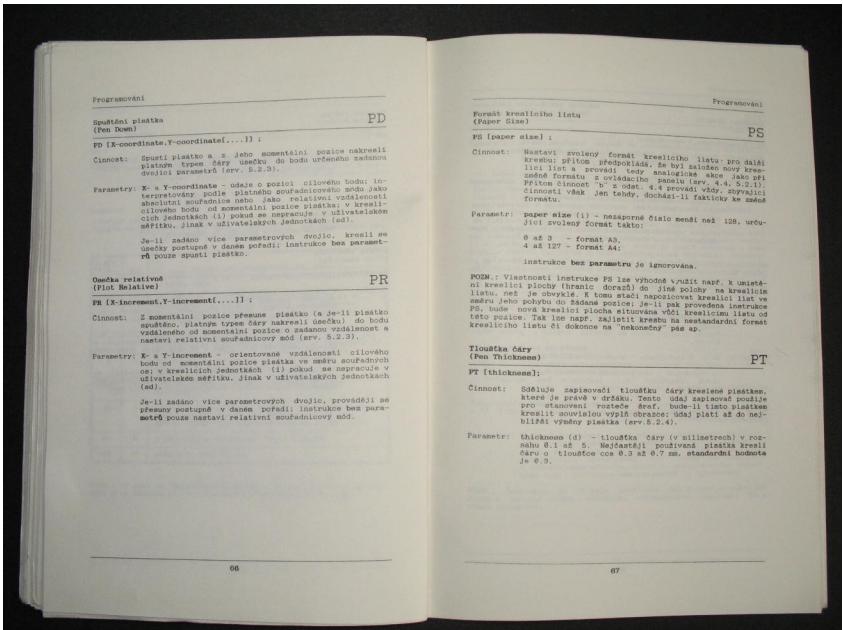


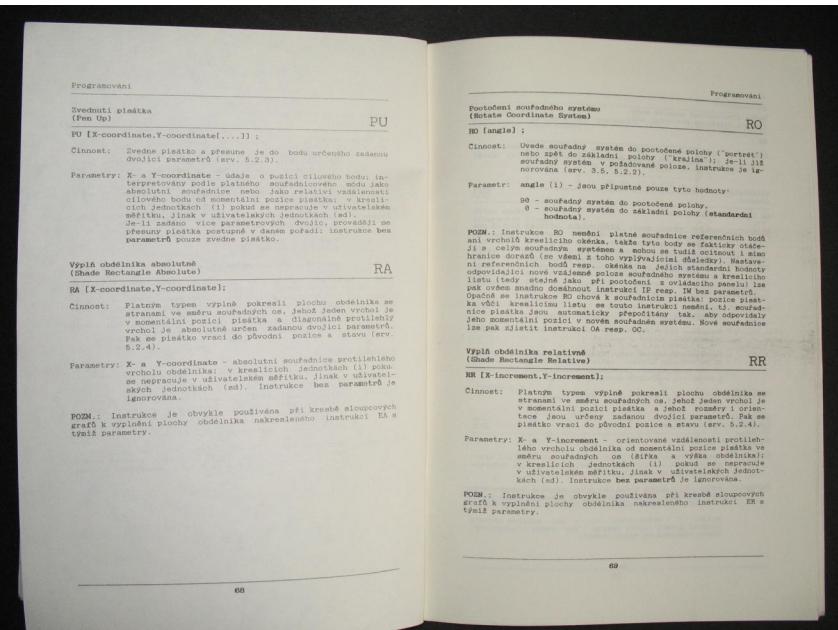


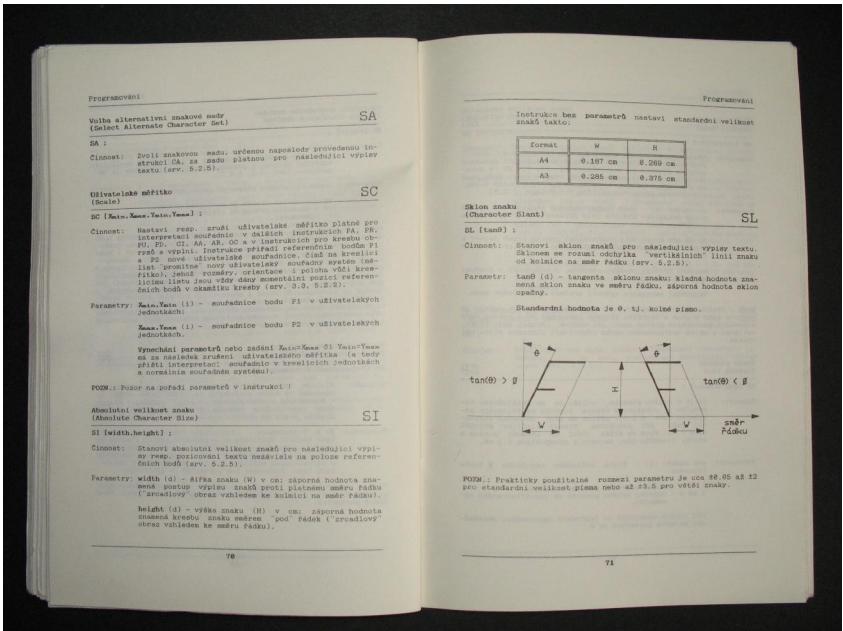


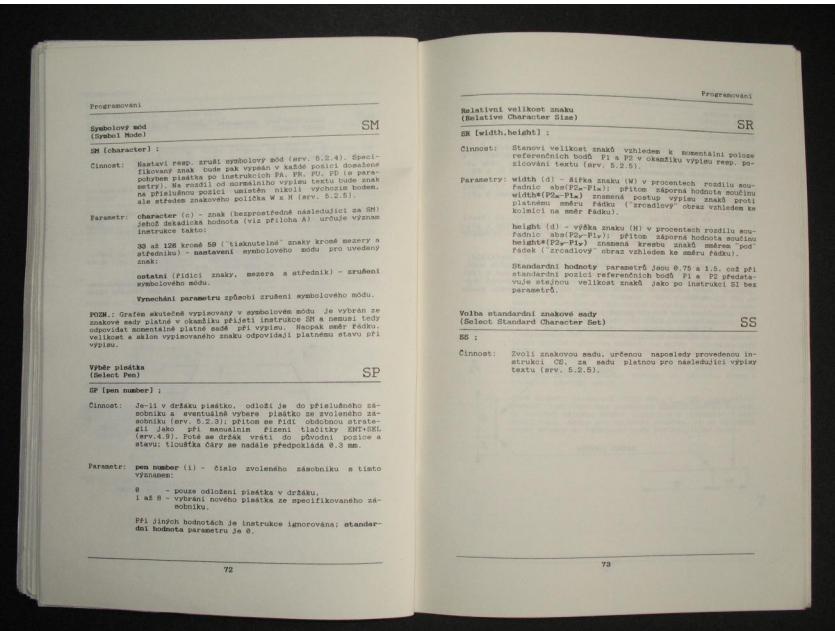
<p>Programování</p> <p>Vyplánovaný faktor (Output Factors)</p> <p>OF</p> <p>O:</p> <p>Cinemat: Způsob vyplánování potřtu kreslicích jednotek na 1 mm v směru souřadnic poch (tzw. rozšiřovací faktory). Jako jednotka ASCII-snáš v tomto formátu (serv. 5.2.7).</p> <p>Odpovídá: <input type="text" value="40.40 TERM"/></p> <p>OH :</p> <p>Vyplánované obrazec (Output Hard-copy Limits)</p> <p>OH</p> <p>O:</p> <p>Cinemat: Způsob vyplánování hranic dorazů pro momentální formát kreslicích listu (serv. 5.2.2, 5.2.2, 5.2.7). Vyplánování tiskárny ASCII-snáš v tomto formátu.</p> <p>Odpovídá: <input type="text" value="X11.Y11.Xur.Yur TERM"/> , kde</p> <p>K11.Y11.Xur.Yur (1) - je patřinásobek absolutní souřadnice dolního levého (lower left) a horního pravého (upper right) vrcholu obdélníku určeného hranicemi dorazů v kreslicích jednotkách.</p> <p>Vyplánování identifikace (Output Identification)</p> <p>OI</p> <p>O:</p> <p>Cinemat: Způsob vyplánování identifikativního řetězce (serv. 5.2.7) v tomto formátu:</p> <p>Odpovídá: <input type="text" value="S16V TERM"/> , kde</p> <p>w je velká písmena označující verzi programování vyba-věni (firmware), které je v daném COLORGRAFU instalováno.</p>	<p>Programování</p> <p>Vyplánování souběžnosti (Output Options)</p> <p>OO</p> <p>O:</p> <p>Cinemat: Způsob vyplánování číslové kombinace, indikující, které a několikou souběžností zapsaných v řádku u konkrétního modulu je implementovány (serv. 5.2.7). Tento řádek řetězec ASCII-snáš v COLORGRAFU tento formát:</p> <p>Odpovídá: <input type="text" value="0.1.0.0.1.0.0.0 TERM"/> , kde</p> <p>indikuje, že jsou implementovány instrukce pro kreslení souběžně s oboustr.</p> <p>indikuje, že zapisovává na zařízení pro výšku písma:</p> <p>Vyplánování referenčních bodů (Output P1.P2)</p> <p>OP</p> <p>O:</p> <p>Cinemat: Způsob vyplánování momentálních souřadnic referenčních bodů P1 a P2 (serv. 5.2.2, 5.2.7) a poté využívání těchto bodů v kreslení. Vyplánování řetězec ASCII-snáš v tomto formátu:</p> <p>Odpovídá: <input type="text" value="P1a.P1b.P2a.P2b TERM"/> , kde</p> <p>P1a,P1b,P2a,P2b (1) - je patřinásobek souřadnice ref-erenciálních bodů v kreslicích jednotkách.</p> <p>Opis: <input type="checkbox"/> Specifikace souřadnic referenčních bodů je v tomto řádku vložena v tabulkách:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Souřadnice souřadnice referenčních bodů</td> <td style="width: 50%;">Souřadnice souřadnice referenčních bodů</td> </tr> </table>	Souřadnice souřadnice referenčních bodů	Souřadnice souřadnice referenčních bodů
Souřadnice souřadnice referenčních bodů	Souřadnice souřadnice referenčních bodů		

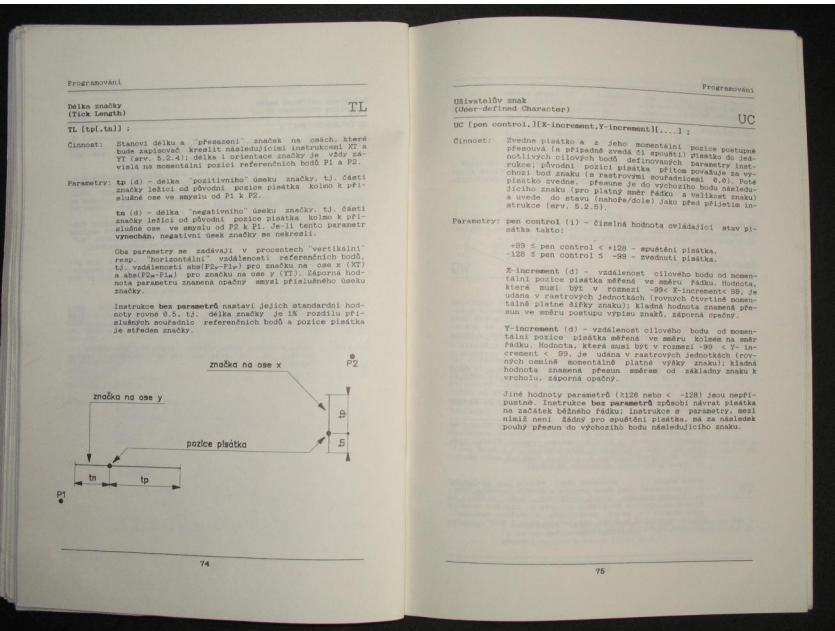


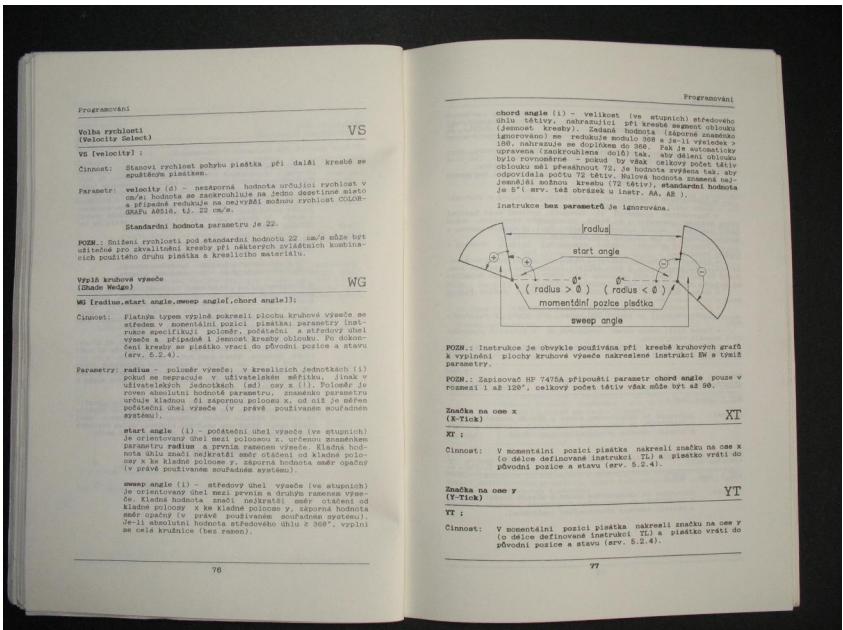


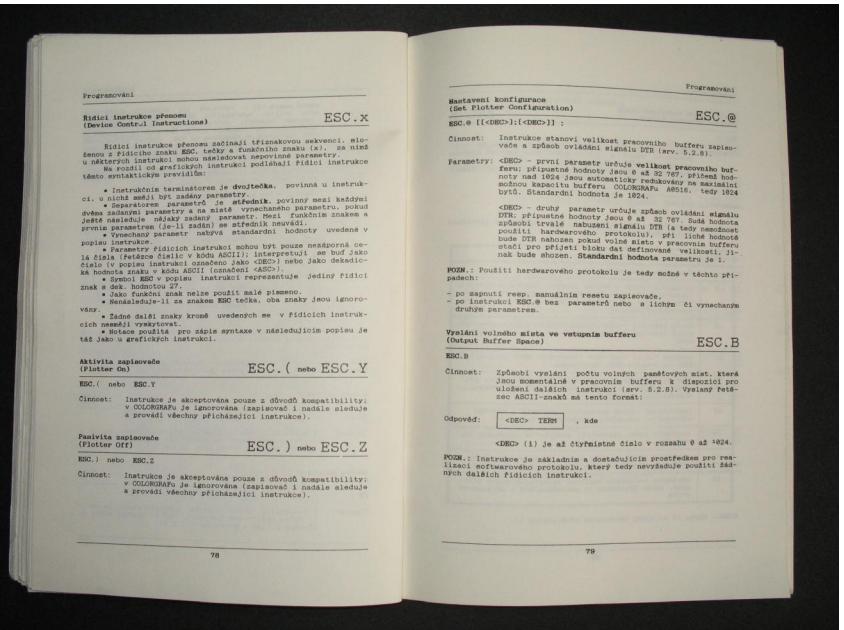




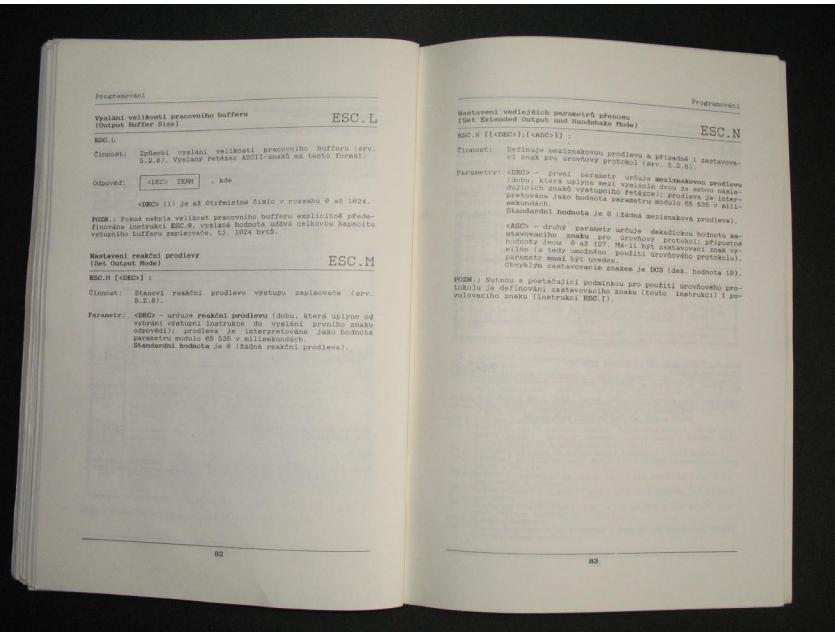


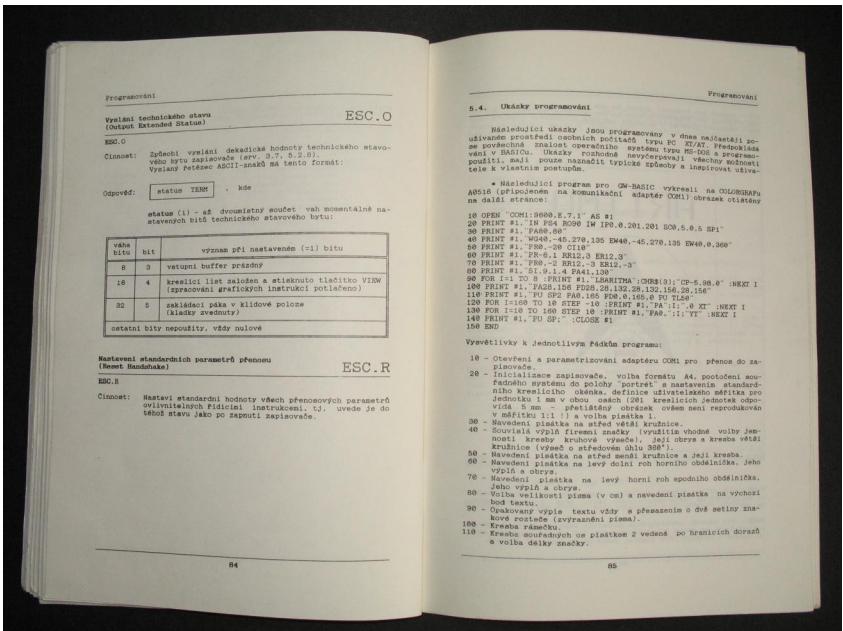


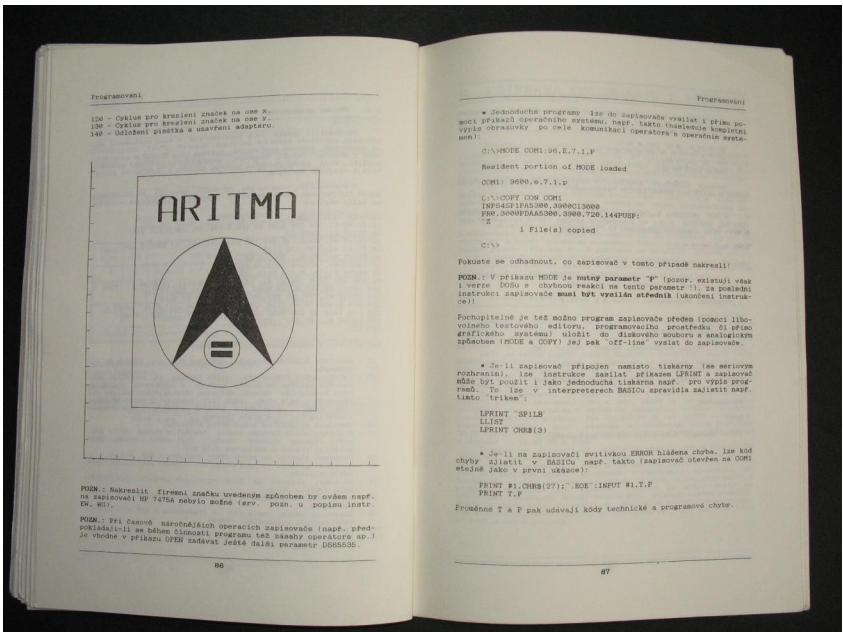


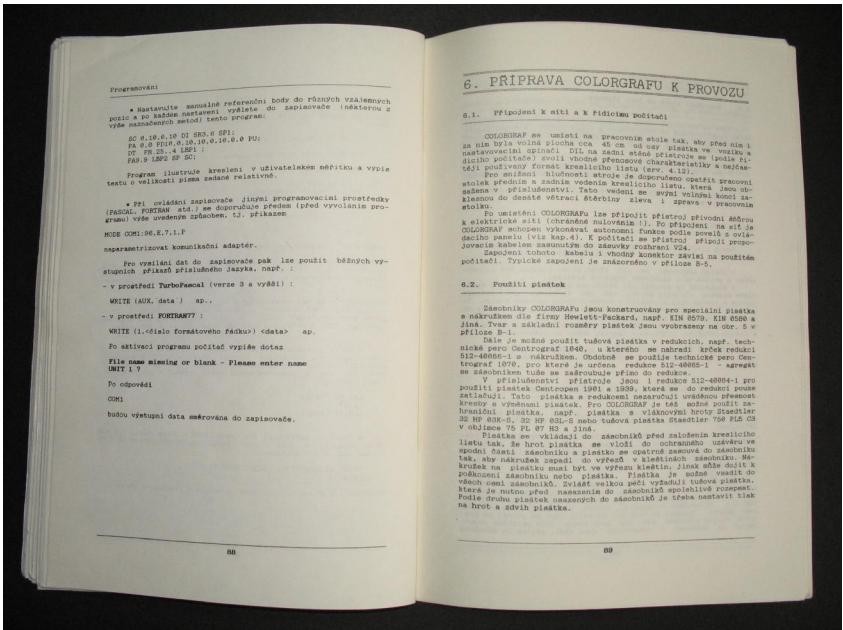


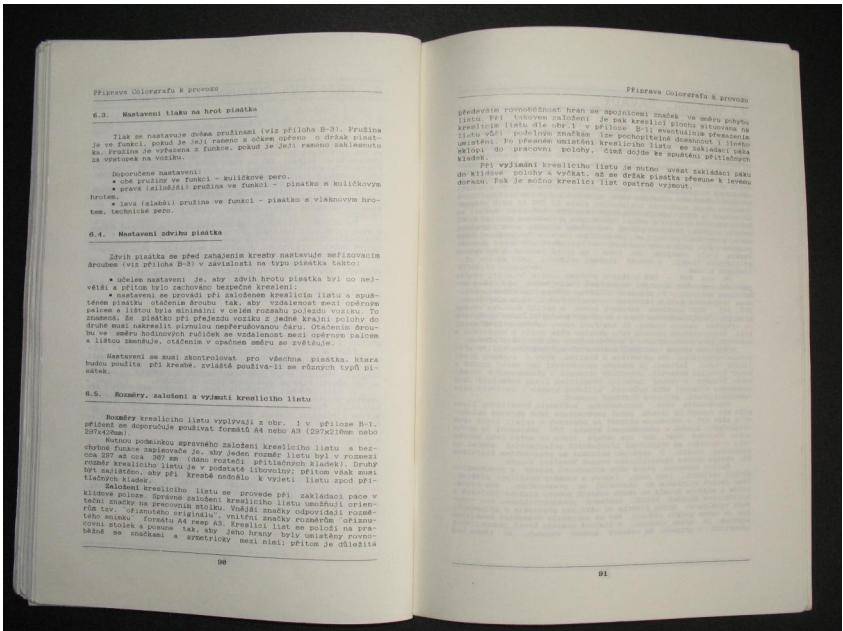
Programování		Programování																					
Uzávěr kódů technické chyby (Output Extended Error)		Uzávěr kódů technické chyby (Output Extended Error)																					
ESC.E		ESC.E																					
CincoSoft: Speciální význam kódů, které mají existující technické resp. programové chyby a také pokud není zároveň zadáného programová chyba - zábrace s návštěvkou EEROR a významu chybové blížší informace o tom, když je význam: 5.2.8). Význam chybové blížší informace je významem (program zastaven až do resetování přístroje).		CincoSoft: Definuje velikost datového bloku resp. horní prahovou hodnotu tokolu (erv. 5.2.8).																					
Odpovídá: error [TEN] , adé		Parametry: <CMD> - první parametr určuje velikost datového bloku pro urovnávací protokol resp. horní prahovou hodnotu 32767, prakticky může mít pouze hodnotu 1 až 16, tzn. rozložení precivního bufferu, standardní hodnota je 8B.																					
error (i) - je dvoumístný kód ohnášející zjištěnou chybu takto:		<ASCD> - druhý parametr je implementován pouze s obecnou kompatibilitou u COLORGRAPHu musí být roven 0 nebo 1.																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>error</th> <th>význam</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>technická chyba nenaznačena</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>nezpřístupný výměnný pláštěk: všechny zařízení obaženy (všechny další instrukce SP ignorovány) nebo mechatnický problém, který vede k výpadku (program zastaven až do resetování přístroje).</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>báhen vysílání příkazu další vstupní instrukce: původní vysílání dokončeno, vystupní instrukce ignorovány</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>nezadané fidici instrukce (nezprávný znak za dvojicí ESC.); dvouice ESC, ignorována</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>nepřipnutý znak v parametru fidici instrukce; připnutý parametr i všechny následující nahrázeny nulovým znakem</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>nepřipnutý rozsah parametru; parametr i všechny následující nahráden standardními hodnotami</td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>nepřávný počet parametrů; nadbytečné parametry ignorovány</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>programová chyba (marty error, framing error nebo overrun); přenášed data zkosená nebo stranena</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>přetáčení vstupního bufferu; nadbytečná znaky ztraceny, takže dáledelem je pravděpodobně i programová chyba</td> </tr> </tbody> </table>		error	význam	0	technická chyba nenaznačena	9	nezpřístupný výměnný pláštěk: všechny zařízení obaženy (všechny další instrukce SP ignorovány) nebo mechatnický problém, který vede k výpadku (program zastaven až do resetování přístroje).	10	báhen vysílání příkazu další vstupní instrukce: původní vysílání dokončeno, vystupní instrukce ignorovány	11	nezadané fidici instrukce (nezprávný znak za dvojicí ESC.); dvouice ESC, ignorována	12	nepřipnutý znak v parametru fidici instrukce; připnutý parametr i všechny následující nahrázeny nulovým znakem	13	nepřipnutý rozsah parametru; parametr i všechny následující nahráden standardními hodnotami	14	nepřávný počet parametrů; nadbytečné parametry ignorovány	15	programová chyba (marty error, framing error nebo overrun); přenášed data zkosená nebo stranena	16	přetáčení vstupního bufferu; nadbytečná znaky ztraceny, takže dáledelem je pravděpodobně i programová chyba	POZN.: Uzávěr 12 se hlasi přednostně před chybou 14.	
error	význam																						
0	technická chyba nenaznačena																						
9	nezpřístupný výměnný pláštěk: všechny zařízení obaženy (všechny další instrukce SP ignorovány) nebo mechatnický problém, který vede k výpadku (program zastaven až do resetování přístroje).																						
10	báhen vysílání příkazu další vstupní instrukce: původní vysílání dokončeno, vystupní instrukce ignorovány																						
11	nezadané fidici instrukce (nezprávný znak za dvojicí ESC.); dvouice ESC, ignorována																						
12	nepřipnutý znak v parametru fidici instrukce; připnutý parametr i všechny následující nahrázeny nulovým znakem																						
13	nepřipnutý rozsah parametru; parametr i všechny následující nahráden standardními hodnotami																						
14	nepřávný počet parametrů; nadbytečné parametry ignorovány																						
15	programová chyba (marty error, framing error nebo overrun); přenášed data zkosená nebo stranena																						
16	přetáčení vstupního bufferu; nadbytečná znaky ztraceny, takže dáledelem je pravděpodobně i programová chyba																						
POZN.: Chyba 12 se hlasi přednostně před chybou 14.		POZN.: Pravidelně vysíláni pro kontinuální urovnívání protokolu je definování povolovacího znaku (kontrolní instrukce s kontrolním znakem je ESC.W).																					
Zrušení významu (Abort Device Control)		Zrušení významu (Abort Graphics)																					
ESC.J		ESC.K																					
CincoSoft: Předčasné ukončení významu vystupního řetězce započatého, byl-li následky vystávaný grafickou či fidici výstupní instrukcí (erv. 5.2.7, 5.2.8).		CincoSoft: Předčasné ukončení práce prováděnou grafickou instrukcí a všechny další instrukce obažené ve vstupním bufferu zrušit.																					
Odpovídá: ESC.J		Odpovídá: ESC.K																					
Page 80		Page 81																					











7. ÚDRŽBA. ZÁVADY

Po cca 200 - 500 hodinách provozu (podle četnosti výměny lisátek) provedeme domácností mechanikem umístěných v náv. leve postranice zařízení. Po vytážení sitového přívodu ze zašluvky odejmeme levý boční kryt a mazacím tučkou střední viskozitu (např. PZ, AV2, NH2) načeštěme pohybový sraub a matice motorku výměny lisátek.

Případné závady, zařízení nohou byl způsobeny použitým pracovním materiálem. Jde o nedostatek v kvalitě, stav a rozvrh kresby.

prvním materiálem. Jde především o kvalitu, star a rozmezí kres-
acího kresadla. Záření je schopno zpracovávat bez zavádění hladkých
a vlnatých povrchů, které by mohly ohrozit v předepsaných rozmez-
ích. Zvláště využití materiál kresadloho listu způsobený jeho
dostatkem vlnkostí může způsobit vznik zádat. Zádaty kresy, ovlivnité mru-
pavotností, připadnou dodržení rozmezí.

Neprováděcí resp. nerovnorovné seřazítí kresadloho listu
dáte by rovněž na závadu, neboť znamenává jeho správné začle-
ní a náležit v extrémním případě za následek i vylití listu zpod

zprávách zpravidla píspadé k využití listů spod titulních kladek a znamenek. Výjimkou byly pouze u obdobného období, aby oba okraje listu ve směru jeho pohybu rozmístili se sponzorami orientačními značkami na konci listu. Po vydání výročního čísla byly správně založeny se převídáním tlačitek z kterých shromáždil kromě různých kreslic plochy. Dále faktorem, kterým významně ovlivnil náhodnouho rozšíření jmenou stava, byl fakt, že zákon o rozvoji poštovních písatek nebyl založen do zámožnosti se pohybovat, zda záště, a původně bylo všechny měřidla pohyb písatka (zvláště u hlučných písacích horizontálních) využívána pro vzdálenost prota písatka od násobkem vzdálenosti mezi jednotlivými pořadími písacích. Tento faktor byl významný pro vývoj písacích.

isátek, je třeba udržovat v čistotě uzávěry hrotů jednotlivých šabloníků. V případě, že uzávěry začnou vázout, je třeba bud

Udržba, závady samostatné uzávěry či celý zásobník demontovat a důkladně vyzkoušet mimo zařízení. Po zpětné montáži se přesvědčíme o správné funkci uzávěry.

Dôlezitá u

- po ukončení práce je nutno pfístroj vypnout sítovým vypínačem, uvést zakládací páku do klidové polohy, vyjmout ze zásobníku písátka, uzavřít je víčky a zapísat pfíkryt povlakem;

- před jakoukoliv demontáží krytu musí být COLORGRAF odpojen od elektrické sítě;

- po každé kresbě je třeba zakládací páku ponechat v klidové poloze, aby nedošlo k deformacím přítlačných prýžových kladek.

8. SEZNAM PRISLUSENSTVÍ

POZN.: Dledečko seznam je pouze informační. Smárodotov a savačy je dledečko příslušenství vedeny pod číslem výkresu 518-48002-2, který je přílohou č. 2 z technických podmínek TřZ-33.1-#4/98.

COLORGRAPH je dodáván v transportním obalu. Do vnitřku průstoru nad stolem je vloženo příslušenství, které obsahuje:

- návod k obsluze
- záruční list
- povrchová úprava 1787-1
- sada 4 píseček s vlastním výrobkem KIN 0570 I
- sada 4 píseček s vlastním výrobkem KIN 0570 II
- redukce 512-48005-1 pro pišta Centrograf 1800
- redukce 512-48005-1 pro pišta Centrograf 1870
- redukce 512-48005-1 pro technická pera Centrograf 1840
- redukce 512-48005-1 pro technická pera Centrograf 1870
- přední vedení kroužkového listu 516-319868-2
- zadní vedení kroužkového listu 516-319868-2

POZN.: Na zadní části objednávky (proti uhradě) se dodává toto další příslušenství:

- kroužkový propojovací kabel 512-30465-2
(polotvar bez polotlačového konektoru)
- propojovací kabel s 15-polovou zástrčkou (Cannon) 512-38466-2
- propojovací kabel s 15-polovou zástrčkou (Cannon) 512-38467-2
- propojovací kabel s 9-polovou zástrčkou (Cannon) 512-38468-2
- propojovací kabel s 9-polovou zástrčkou (Oval) 512-38469-2
- propojovací kabel s 15-polovou zástrčkou 512-38470-2
- návod k používání COLORGRAPH I (z.o.h.r.)
- sada 4 píseček s vlastním výrobkem KIN 0579 I (z.o.h.r.)
- sada 4 píseček s vlastním výrobkem KIN 0579 II (z.o.h.r.)
- sada 4 píseček s kulitkovým hrotom KIN 0568 (č.s.b.r.)

PRILOHY

GORENIAK PRILOH

- A-1 Přehled znakových sad a Fidicích znaků.
- A-2 Grafické reprezentace AČC a znak podle znakových sad.
- B-1 Rozsah použití výrobku na výrobení panelu a plátna.
- B-2 Plátno je použito na COLORGRAPH.
- B-3 Použití na vozík.
- B-4 Rovnáček pro výrobu elektronických součástí.
- B-5 Praktické zapojení propojovacího kabelu COLORGRAPH.
- B-6 Převodní tabulka výbraných elektronických pravd.

VOLNÉ PRILOHY

- | | |
|--------------------------------------|---------|
| C-1 Elektrické schéma desky C011 | 5 listů |
| C-2 Elektrické schéma desky C012 | 1 list |
| C-3 Elektrické schéma desky C013 | 2 listy |
| C-4 Deska C011 - rozmitání součástek | 1 list |
| C-5 Deska C013 - rozmitání součástek | 1 list |

Príloha A uvádza kópiu súboru ASCII-SADOK. Jejich dešifrovaným významom je reprezentované v kôdach z kódového predefinovaných znakov sad:

číslo sady	popis	registračné číslo ISO
0	ASCII - Česká	006
1	francúzska	002
2	polská ISO	002
10	česká	-
11	ruská (cyrilice)	-
33	česká ISO	011
35	anglická ISO	004

Ridici znaky:

dekadické hodnoty	ASCII znak	funce v instrukcií LB (ve všech sadech)
0	NULL	ignorovan
1	SOH	ignorovan
2	STX	ignorovan
3	ETX	finalny textovy terminator
4	EOT	ignorovan
5	ENQ	ignorovan
6	ACK	ignorovan
7	NAK	ignorovan
8	RS	krok zpäť
9	US	horizontalni tabulator
10	LF	nový riadok
11	VT	predchádzajuci řádek (vertik. tabul.)
12	FF	finalny řádek
13	CR	zádarek řádku
14	SO	volba alternativni znakové sady
15	SI	volba standardní znakové sady
16	DLE	ignorovan
17	DCL	ignorovan
18	DC2	ignorovan
19	DC3	ignorovan
20	DC4	ignorovan
21	NAK	ignorovan
22	SYN	ignorovan
23	TTS	ignorovan
24	CAN	ignorovan
25	EM	ignorovan
26	SUS	ignorovan
27	ESC	ignorovan
28	FS	ignorovan
29	GS	ignorovan
30	GS	ignorovan
31	US	ignorovan

Pozn.: Diakritická známka, ktorá jeva sa v tabuľke na ďalšej stránke vytlačená pôvodne (napr. diakritika v české sadi), provádzia sa pred výpisom automaticky krok zpäť.

Značkový súbor 1

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 2

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 3

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 4

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 5

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 6

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 7

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 8

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 9

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 10

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 11

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 12

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 13

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 14

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 15

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 16

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 17

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 18

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 19

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 20

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 21

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 22

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 23

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 24

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 25

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 26

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 27

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 28

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 29

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 30

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 31

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 32

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 33

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 34

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 35

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 36

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 37

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 38

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 39

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 40

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 41

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 42

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 43

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 44

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 45

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 46

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 47

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 48

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 49

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 50

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 51

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 52

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 53

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 54

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 55

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 56

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 57

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 58

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 59

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 60

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 61

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 62

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 63

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 64

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 65

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 66

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 67

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 68

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 69

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 70

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 71

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 72

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 73

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 74

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 75

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 76

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 77

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 78

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 79

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 80

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 81

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 82

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 83

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 84

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 85

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 86

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 87

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 88

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 89

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 90

0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

Značkový súbor 91

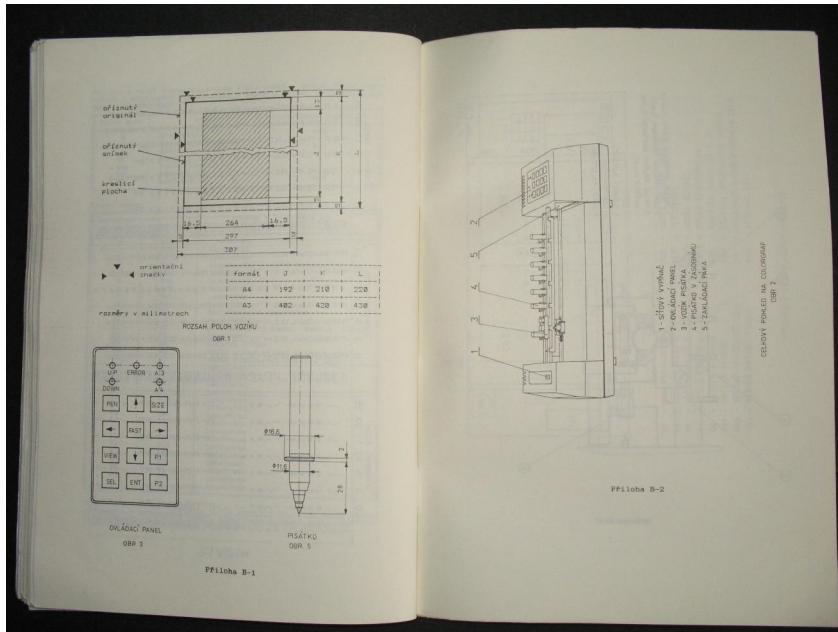
0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

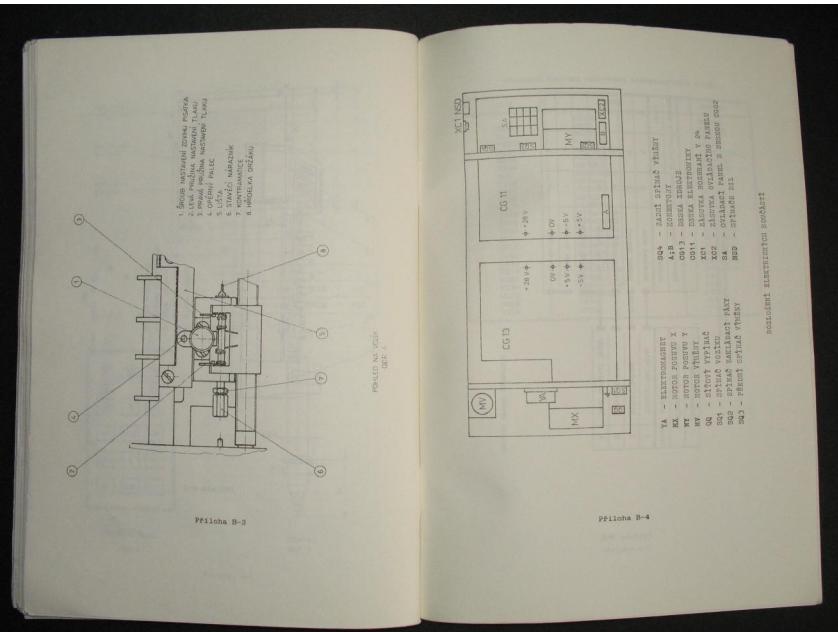
Značkový súbor 92

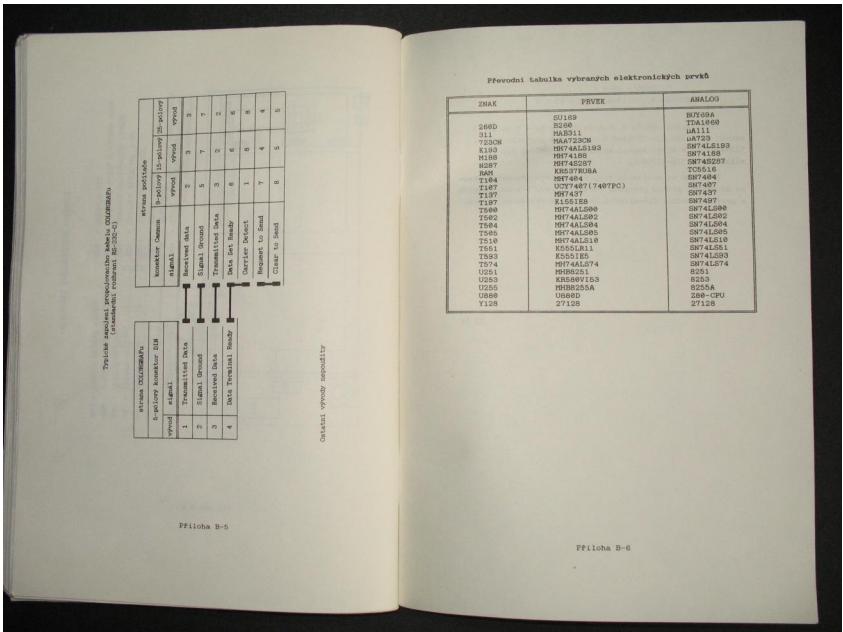
0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0	0	0

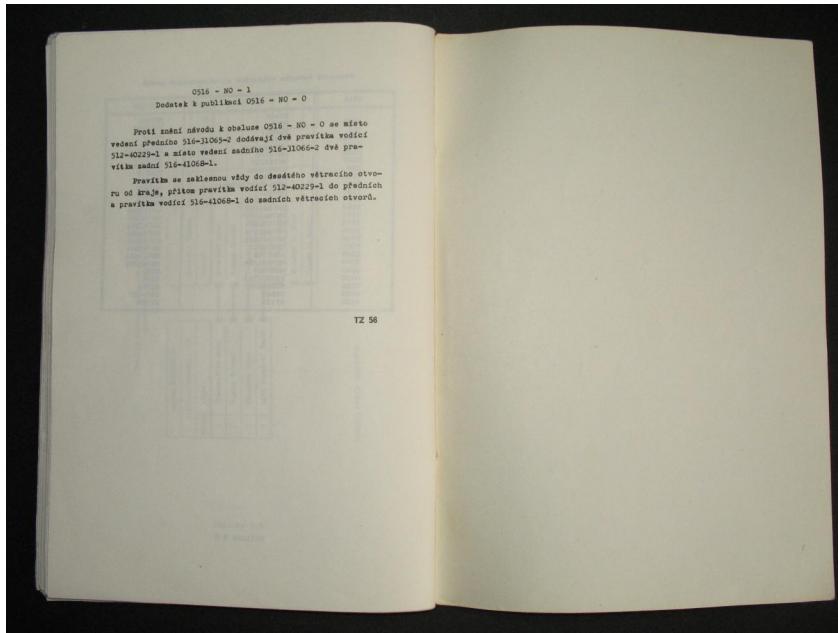
Značkový súbor 93

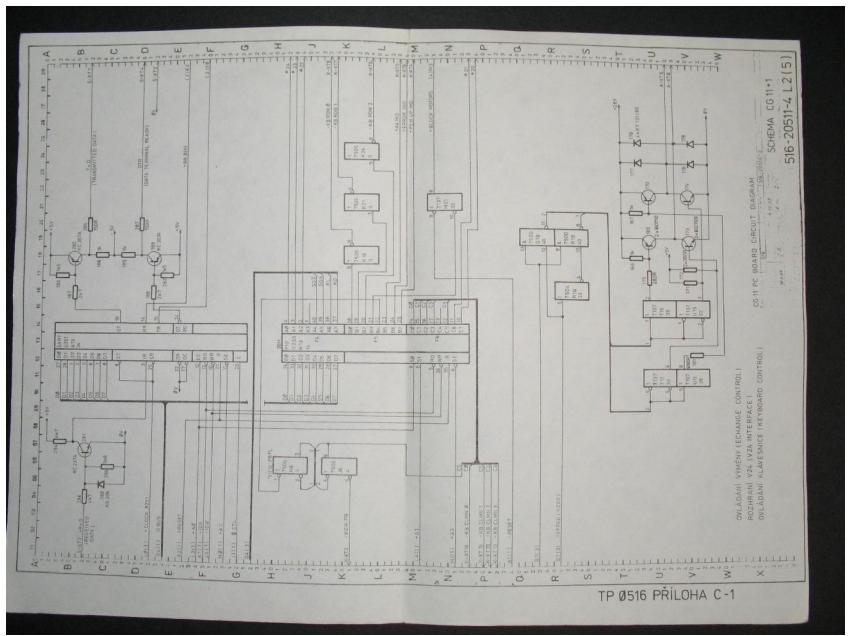
0	2	9	10	11	33	35
0	0	0	0	0		

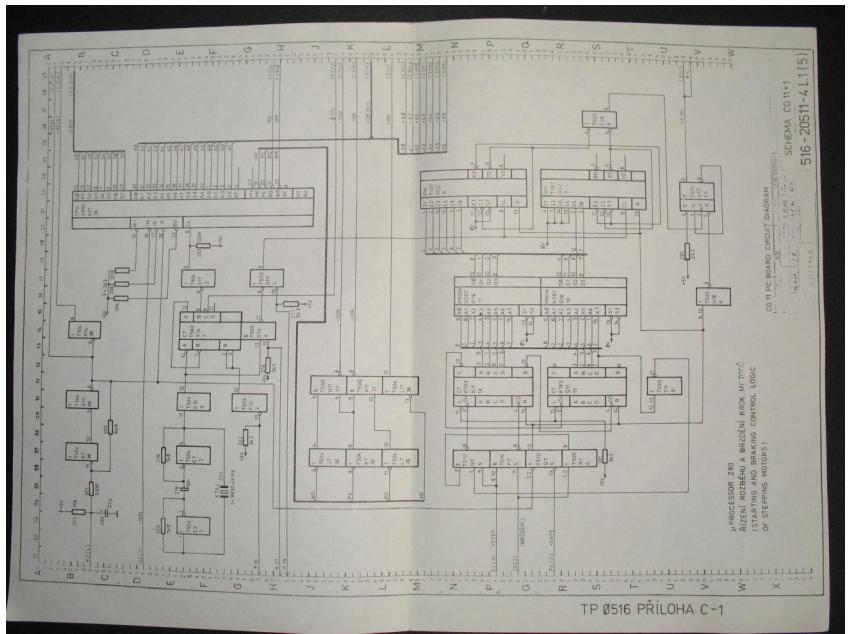


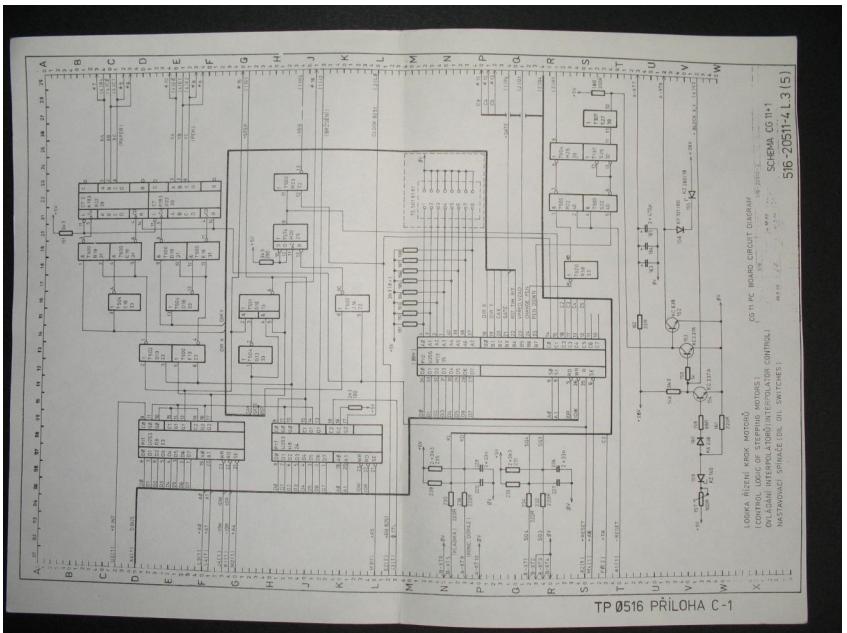


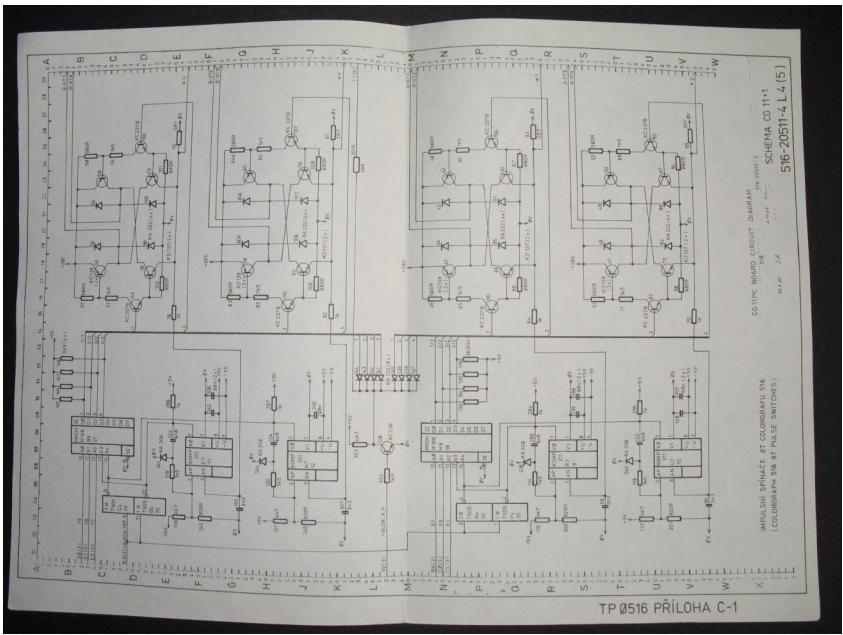


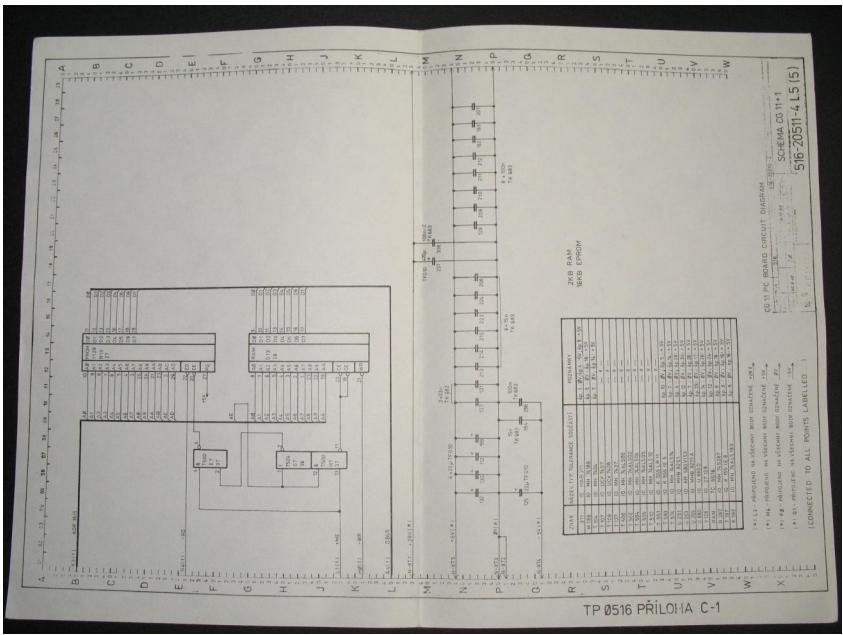


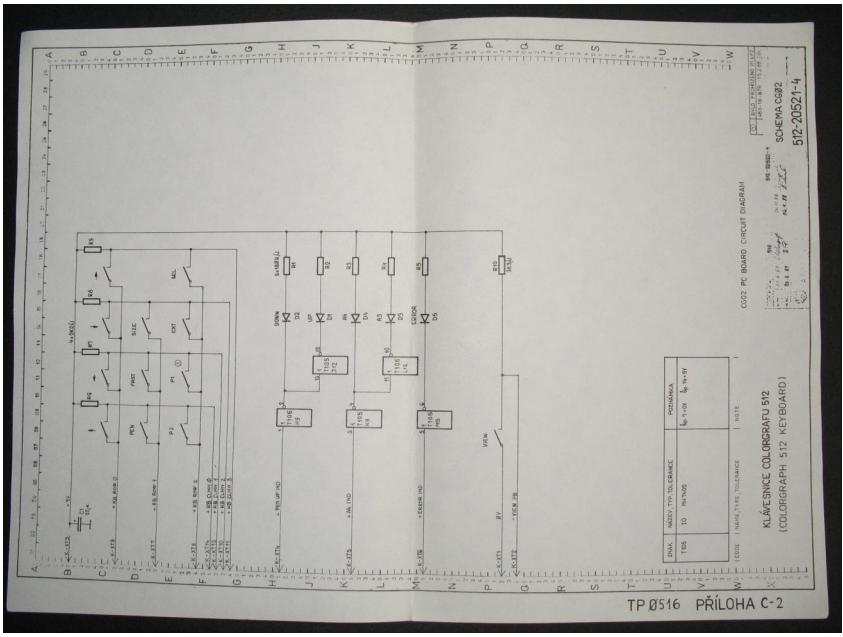


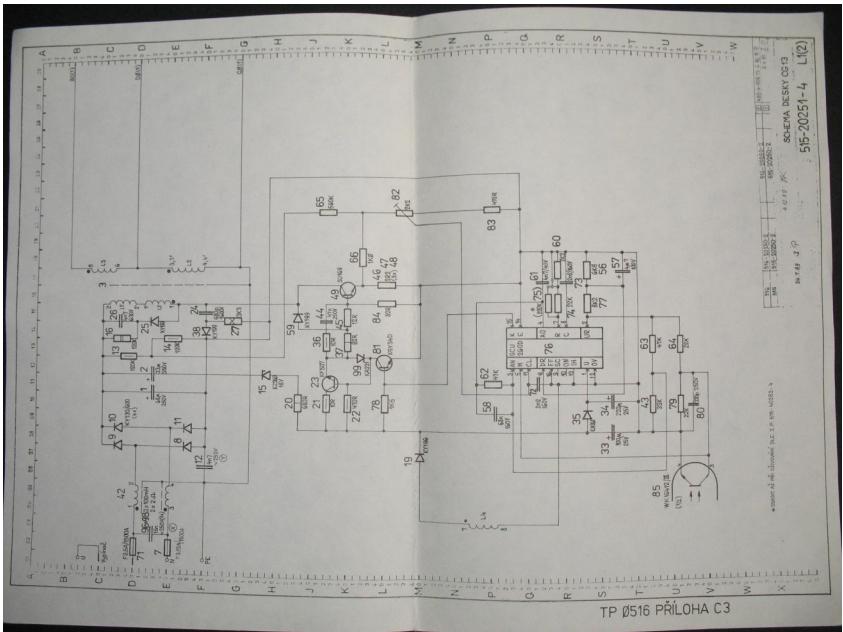




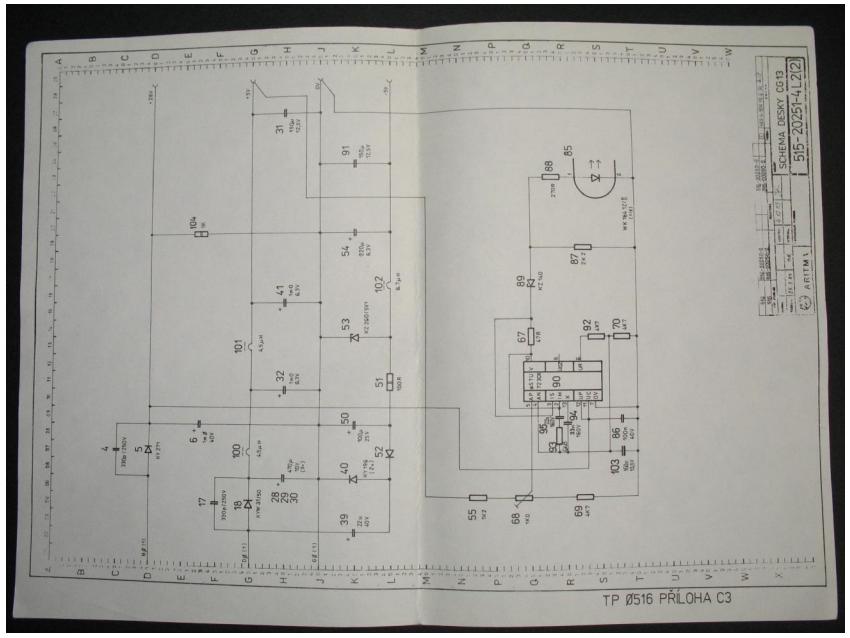


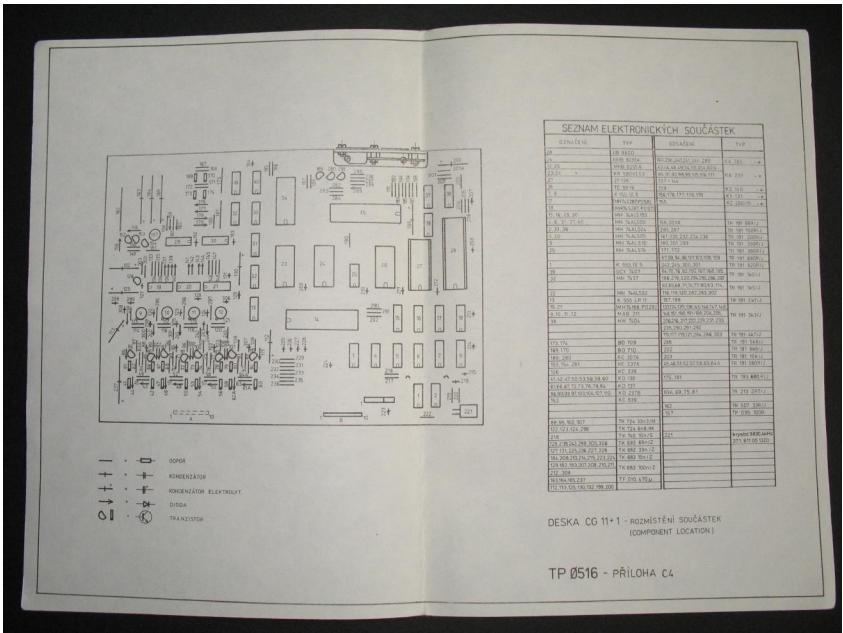






TP Ø516 PŘÍLOHA C3





DESKA CG 11+1 - ROZMÍSTĚNÍ SOUČÁSTEK

(COMPONENT LOCATION)

